

السلامة والصحة المهنية





المحاضرة الأولى



محتويات ومحاور البرنامج

- مفهوم السلامة والصحة المهنية
- طرق الوقاية والحد من الحوادث
- أنواع المخاطر في المؤسسات الصناعية
- الحد من الحوادث من خلال التخطيط لعناصر الإنتاج
- المناولة
- أدوات العمل اليدوية
- المخاطر الكيماوية وطرق الوقاية منها
- المخاطر الفيزيائية



محتويات ومحاور البرنامج

- الإشارات التحذيرية
- الضوضاء
- الكهرباء
- التخزين
- الحرائق
- معدات الوقاية الشخصية
- دور مشرف السلامة والصحة المهنية في المنشأة الصناعية

المقدمة

- إن موضوع السلامة والصحة المهنية من المواضيع التي ترتبط بحياة الفرد اليومية لكونها ذات علاقة مباشرة بعمله ومن هنا تبرز أهمية الموضوع وأهمية دراسته لكون عمل الفرد يمثل حياته، حيث لا حياة بدون عمل وحيث أن الفرد يقضي ثلث حياته في العمل والثلثين الآخرين مرتبطان بالثلث الأول لكون العمل الذي يزاوله الفرد يحدد مقدار تمتع الفرد بصحة جيدة، وذلك لكون كل المهن وعلى اختلاف أنواعها من الطالب والمعلم والمهندس والميكانيكي وسائق المركبة والطبيب والمساح وعامل الزراعة وغيرها من المهن حيث جميعها تحمل خطورة عامة وخاصة، فإذا أدرك الفرد ماهية المخاطر العامة والخاصة لمهنته فإنه سيبقى بعيداً عن الإصابة بالمرض المهني، وذلك لأن جميع الأمراض المهنية وبدون استثناء يمكن منع وقوعها إذا عرف العاملون ماهية هذه المخاطر وكيفية الوقاية منها.

المقدمة

- إن السلامة عنوان عام وشامل قد يتضمن السلامة في السير في الشوارع أو السلامة في ركوب السيارات والدراجات أو السلامة في أماكن العمل وطرق استعمال الآلات والماكينات الصناعية.
- ونقصد بالسلامة الصناعية، سلامة العمال أثناء قيامهم بأعمالهم في أماكن العمل المختلفة على الآلات الصناعية أو أثناء خلطهم المواد الكيماوية المختلفة.
- ثقافة السلامة والصحة المهنية الراسخة بين أفراد المجتمع هي ركيزة أساسية للعمل بشكل آمن وصحي.
- البيئة المادية باختلاف أنواعها تضم بين جنباتها أنواع مختلفة من مصادر الخطر تختلف في شدتها، واحتمالية وقوع الحوادث.

المقدمة

- يمكن تفادي أغلب الحوادث عبر اتخاذ اجراءات احترازية سليمة واستخدام وسائل وقاية شخصية مناسبة تدعمها ممارسات ملائمة للتفتيش وإعداد التقارير، وترشدها سياسة السلامة والصحة المهنية بالمؤسسات وإجراءات نظام إدارة السلامة والصحة المهنية.
- وكجزء من هذه الثقافة يجب على جميع مسؤولي السلامة والصحة المهنية بجميع فئاتهم فهم أهمية الحد من أضرار التعرض لمصادر الخطر في بيئة العمل، وكذلك خطورة التعامل الخاطئ مع الحوادث والإصابات التي تحدث في بيئة العمل.

المقدمة

- حتى عام 1970 لم تكن هناك قوانين وتشريعات منتظمة في أمريكا لحماية العاملين في مواقع العمل المختلفة من المخاطر المختلفة في مجال السلامة والصحة المهنية.
- بلغ متوسط أعداد الوفيات بسبب إصابات العمل في السنوات السابقة لسنة 1970 ، 14000 حالة وفاة
- أعتمد الكونجرس قوانين وتشريعات السلامة والصحة المهنية الشاملة سنة 1970. OSH ACT
- في عام 1971 أنشأت إدارة السلامة والصحة المهنية "الأوشا" في وزارة العمل الأمريكية.

الغرض الأساسي من إنشاء إدارة السلامة والصحة المهنية

- تشجيع أصحاب العمل والعاملين للعمل على تقليل مخاطر العمل وتطبيق برامج السلامة والصحة المهنية.
- تحديد مسؤوليات منفصلة لكل من صاحب العمل والعامل في مجال السلامة والصحة المهنية.
- الاحتفاظ بالسجلات الخاصة بإصابات العمل.
- تنفيذ برامج للتدريب في مجال السلامة والصحة المهنية.
- إعداد مواصفات وقوانين واجبة التنفيذ في مجال السلامة والصحة المهنية.

أهداف برنامج السلامة والصحة المهنية

- تقييم مدى التزام الإدارة العليا بتطبيق الاشتراطات والمتطلبات التشريعية والقانونية وتوفير وسائل الوقاية للحفاظ على سلامة وصحة العاملين في بيئة العمل.
- قياس مدى التزام العاملين باشتراطات ومتطلبات السلامة والصحة المهنية في بيئة العمل.
- تقييم أثر التدريب والتثقيف في مجال السلامة والصحة المهنية على رفع إنتاجية العاملين.
- تقييم مدى فاعلية اشتراطات السلامة والصحة المهنية المطبقة في بيئة العمل.

بنهاية البرنامج نكون حققنا الآتي

- التزام الإدارة العليا بتطبيق الاشتراطات والمتطلبات التشريعية للسلامة والصحة المهنية.
- تأثير الالتزام بتوفير وسائل السلامة والوقاية والأمان في محيط العمل.
- توفر فرص التدريب والتوعية في مجال السلامة والصحة المهنية للعاملين بالمؤسسة.
- مواكبة الأنظمة واللوائح والقوانين للمعايير الدولية المختصة بالسلامة والصحة المهنية.

إن أهم ما يتميز به الاهتمام بالسلامة والصحة المهنية

- المطالبة بتحسين ظروف العمل.
- تبني سياسة التفتيش على المصانع للتأكد من تطبيق شروط السلامة.
- تأسيس الجهات والهيئات للعناية بأوضاع السلامة.
- وضع التشريعات اللازمة للحد من إصابات العمل.
- تأسيس المعاهد ومراكز الأبحاث لإجراء الدراسات وعقد الدورات للحد من الحوادث .

أهداف إدارة السلامة والصحة المهنية

1. المحافظة على حياة العاملين وحمايتهم من المخاطر التي قد يتعرضون لها أثناء تأديتهم لأعمالهم اليومية .
2. المحافظة على المعدات والآلات وذلك بإجراء الصيانة الدورية اللازمة لها لكي تحتفظ بطاقتها الإنتاجية لمدة أطول من الزمن .
3. حماية المواد في الصناعة سواء كانت مواد أولية أو منتجة من الضياع أو التلف عن طريق التخزين والتداول السريع حتى لا يحدث لخواصها أي تغيير .
4. منع حدوث الحرائق والتي قد ينتج عنها خسارة في الأرواح والممتلكات الأخرى .

مفهوم السلامة والصحة المهنية

- تعرف السلامة والصحة المهنية بأنها العلم الذي يهتم بالحفاظ على سلامة وصحة الإنسان، وذلك بتوفير بيئة عمل آمنة خالية من مسببات الحوادث أو الأمراض المهنية.
- سنت القوانين والتشريعات وانهقدت المؤتمرات المحلية والدولية التي تهدف إلى الوقاية من الحوادث والإصابات الصحية الناجمة عن العمل والتقليل من المخاطر المرتبطة ببيئة العمل.

تعريفات في علم السلامة والصحة المهنية

- **الحادث:** أي واقعة أو حدث غير مخطط له مسبقًا يقع نتيجة لظروف عمل غير سليمة أو طرق عمل غير سليمة مما قد يتسبب في وقوع عطل أو خسارة في الممتلكات.
- **الحادثة:** أي واقعة أو حدث غير مخطط له مسبقًا يقع نتيجة لظروف عمل غير سليمة أو طرق عمل غير سليمة ولكن دون وقوع أي خسائر لأشخاص أو ممتلكات .
- **الإصابة:** كل ما ينشأ عن حوادث العمل من أضرار جسمية أو عقلية أو نفسية أثناء العمل أو أثناء الذهاب والأياب إليه .

تعريفات في علم السلامة والصحة المهنية

- **المرض المهني:** ذلك المرض الذي يحدث بين العاملين في مهنة ما أو مجموعة من المهن أو كل حالة تسمم قد تنشأ عن مادة ما تستخدم في مهنة معينة أو مجموعة من المهن .
- **المخاطر:** هي ظروف قد تؤدي إلى وقوع الحوادث بما في ذلك الإصابات أو عطل في الآلات أو المعدات أو دمار في البناء أو فقدان في المواد.
- **الخطر:** هي فرصة التعرض إلى أحد المخاطر.
- **الأمان:** هي خلو المكان من المخاطر .

الوقاية من الحوادث

- تعتبر الوقاية من الحوادث والحد من آثارها ونتائجها الهدف الأساسي لمشرفي السلامة العمالية، ولا يتسنى لمشرفي السلامة بلوغ هذا الهدف على أكمل وجه إلا عن طريق التسلح بأحدث السبل والوسائل الكفيلة بحماية العاملين من حوادث العمل.
- إن الخطوة الأولى التي يجب اتباعها من قبل مشرف السلامة هي معرفة أسباب وقوع الحوادث والعمل على إزالة هذه الأسباب من مكان العمل وسنحاول من خلال هذه المحاضرات إلقاء الضوء على أسباب وقوع الحوادث وتصنيف الحوادث ومن ثم السبل والوسائل المتبعة في الحد من الحوادث .

أسباب وقوع الحوادث

أ- ظروف العمل غير سليمة.

ب- طرق العمل غير سليمة.



أ- ظروف العمل غير السليمة

1. خلل وعيوب في تصميم المبنى.
2. خلل في تصميم الآلات والماكينات.
3. خلل وعيوب في تصميم مكان العمل.
4. عيوب في الآلات – المواد – الأدوات المستعملة والمعدات.
5. عدم وجود حواجز واقية على الآلات.
6. عدم كفاية الحواجز الواقية وملاءمتها للآلات والمعدات.
7. التخزين غير السليم.
8. عيوب في لباس العمل.
9. عيوب في معدات الوقاية الشخصية.

ب- طرق العمل غير السليمة

1. تشغيل آلة أو معدة دون صلاحية في ذلك.

2. تشغيل الآلة على سرعات غير ملائمة.

3. إزالة وسائل السلامة عن الآلات.

4. استعمال آلات أو أدوات أو مواد فيها عيوب.

5. رفع وتحميل المواد بطريقة غير السليمة.

6. صيانة الآلات والمعدات أثناء عملها.

7. العمل بالقرب من رافعة أو آلة أو معدة.

ب- تابع طرق العمل غير السليمة

8. عدم التنسيق في العمل.
9. عدم استعمال الملابس المناسبة للعمل.
10. عدم استعمال معدات الوقاية الشخصية.
11. استعمال معدات وقاية فيها عيوب أو غير ملائمة لطبيعة العمل.
12. السرعة في أداء العمل بطريقة غير سليمة.
13. عدم القدرة من قبل الشخص على أداء العمل (Inability to do the job) أو عدم ملاءمته للعمل.

تصنيف الحوادث والإصابات

تصنف الحوادث وإصابات العمل وفق البنود التالية:

- إصابات وحوادث العمل حسب مسبباتها (العامل الوسيط).
- إصابات وحوادث العمل حسب مكان الإصابة بالجسم.
- وفق نتائج إصابات العمل.
- الحوادث التي ينتج عنها تلف وخسارة في الممتلكات.

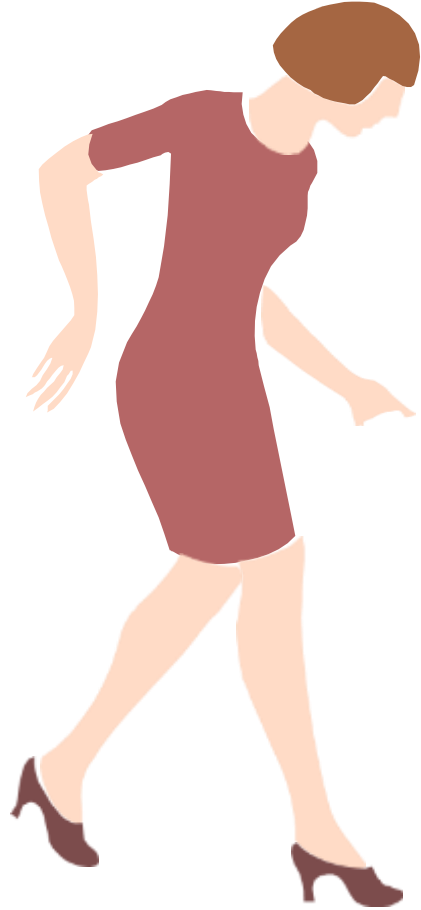
1. تصنيف حوادث وإصابات العمل حسب مسبباتها (العامل الوسيط)

- آلات ومكينات صناعية.
- أدوات العمل اليدوية.
- السير على الأشياء والاصطدام بها.
- سقوط الأشخاص وسقوط الأشياء.
- مواد كيميائية.

1. تصنيف حوادث وإصابات العمل حسب مسبباتها (العامل الوسيط)

- نقل وتنزيل البضائع.
- الانهيارات والانفجارات والحرائق.
- الكهرباء.
- النقلات.
- أسباب أخرى (غير مذكورة في البنود السابقة).

2. إصابات وحوادث العمل حسب مكان الإصابة بالجسم



- الرأس.
- الوجه والأنف والوجنتان.
- العينان.
- الظهر والصدر والبطن.
- الكتف والساعدان.
- أصابع اليدين.
- الكفان والرسغان.
- الساقان والفخذان.
- القدمان والكاحلان.

3. وفق نتائج الإصابات

1. عجز جزئي مؤقت.
2. عجز جزئي دائم.
3. عجز كلي دائم.
4. وفيات.
5. أمراض مهنية.
6. إصابات لم ينتج عنها أ
7. عجز (إصابات الإسعافات الأولية).

4. الحوادث التي ينتج عنها تلف وخسارة في الممتلكات.

تكاليف الحوادث

- النواحي المادية (تكاليف الحادث بالنسبة لصاحب العمل).
- النواحي الإنسانية (تكاليف الحادث بالنسبة للمصاب).
- تكاليف الحوادث المترتبة على الدولة.

النواحي الإنسانية (تكاليف الحادث بالنسبة للمصاب)

أ) الإجهاد العقلي نتيجة التفكير بالإصابة.
ب) المعاناة.

ج) نقص وخسارة في الدخل.

د) مصروفات إضافية.

هـ) إمكانية العجز المستمر.

و) إمكانية فقدان الحياة.

ز) عدم القدرة على القيام بأعمال معينة.

ح) عدم القدرة على القيام بنشاطات خاصة.

ط) التأثير على العائلة، الأصدقاء، والزملاء.

النواحي المادية (تكاليف الحادث بالنسبة لصاحب العمل)

أ) فقدان العمال المهرة وذوو الخبرة.

ب) خسارة في الإنتاج.

ج) خسارة في الربح من عمل الشخص المصاب.

د) تكاليف استبدال المصاب بعامل آخر.

هـ) تكاليف إعادة تدريب الشخص المصاب.

و) الوقت المهدور من قبل العمال الآخرين.

ز) زيادة في قسط التأمين على العمال.

تكاليف الحوادث المترتبة على الدولة

أ) التكاليف المترتبة على بعض المؤسسات الحكومية كالتنمية الاجتماعية.

ب) التكاليف المترتبة على العلاجات الطبية والصحية والتسهيلات التي تقوم بها الدولة.

ويوجد نوعان من التكاليف وهما:

- التكاليف المباشرة.

- التكاليف غير المباشرة.

التكاليف المباشرة

- التطبيب.
- التعويض.
- أجرة العامل المصاب.

التكاليف غير المباشرة

1. الوقت المهدور من قبل المصাব.
2. خسارة في إنتاج الطاقة العاملة.
3. خسارة في دخل عائلة المصاب.
4. الوقت المهدور من قبل زملاؤه.
5. ضياع في فاعلية واستمرار طاقم العمل.
6. فقدان الوقت المهدور للمراقبة.
7. تكلفة إدخال عامل جديد (تعيين وتدريب).

تابع التكاليف غير المباشرة

8. ضرر في الآلات والمعدات.
9. الوقت المهدور الناتج عن العطل والضرر للآلات التي لم تعد صالحة للعمل.
10. تلف في المواد.
11. خسارة الإنتاج لباقي النهار.
12. التخلف عن تنفيذ البرامج المحددة.
13. تكاليف إضافية مترتبة على العمل الإضافي لإنجاز عمل معين.

دور مسئول السلامة والصحة المهنية في مواقع العمل

1. للتأكد من تنفيذ جميع قوانين ومواصفات السلامة والصحة المهنية يقوم مفتشو السلامة والصحة المهنية بإجراء فحص دورى لجميع مواقع العمل.
2. لمفتشي السلامة والصحة المهنية الحق الكامل والصلاحيه للدخول لأي مصنع أو منشأة للتفتيش.
3. لهم الحق في التفتيش والتحقيق والتأكد من توفر شروط السلامة في المعدات والإنشاءات، والأجهزة والمواد ، كذلك لهم الحق بالتحدث مع أي عامل بصفة منفردة.

أولويات الفحص والتفتيش للسلامة والصحة المهنية

- 1- الأماكن التي بها خطر وشيك الحدوث.
- 2- الأماكن التي وقعت بها حوادث جسيمة.
- 3- لبحث الشكاوى التي يبعث بها العاملون.
- 4- برامج الفحص المعدة سلفاً.
- 5- للتأكد ومتابعة تنفيذ المخالفات.

طرق الوقاية والحد من الحوادث

- التشريعات.
- المواصفات والمقاييس.
- التفتيش.
- الأبحاث الفنية والبحث الإحصائي .
- الفحص الطبي.
- مراعاة الظروف النفسية والاجتماعية للعاملين ودراسة هذه الظروف.

طرق الوقاية والحد من الحوادث

- التدريب والتعليم.
- تشجيع العاملين على اتباعالعادات الحميدة بممارسة شروط السلامة أثناء العمل.
- إقامة لافتات تحذيرية.
- إعداد سياسة سلامة.
- الإشراف الفعال .



المحاضرة الثانية

المخاطر، أنواعها وطرق تجنبها في المؤسسات

أنواع المخاطر:

- المخاطر الميكانيكية.
- المخاطر الفيزيائية.
- المخاطر الكيميائية.
- المخاطر البيولوجية.



أنواع المخاطر الفيزيائية

1. الضوضاء

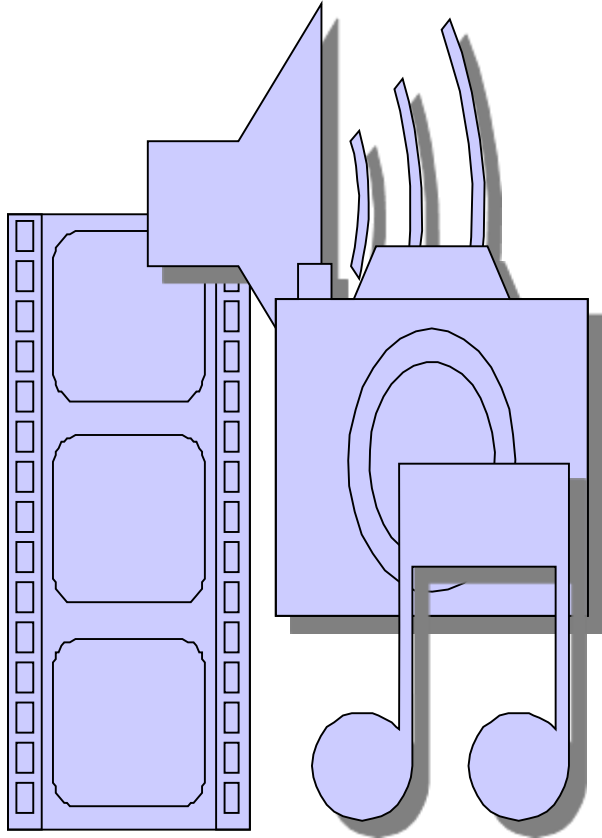
2. الاهتزازات

3. الحرارة والرطوبة

4. الإنارة

5. الإشعاعات

6. الكهرباء



المخاطر الكيميائية

- إن معظم المخاطر الصناعية والأمراض المهنية ناتجة عن استعمال المواد الكيميائية المختلفة في الصناعات، وقد تكون هذه المواد صلبة كالمعادن والفلزات أو سائلة كالحوامض والقلويات أو أبخرة وغازات كأول أكسيد الكربون وكحامض السأنييد وغيرها من المواد المستخدمة في الصناعة.

المخاطر البيولوجية

- وتسمى أيضًا العوامل الحياتية، إن أكثر العمال المعرضون لتلك المخاطر هم عمال مصانع الدباغة والجلد وعمال الصوف والأطباء البيطريين وعمال مزارع الدواجن والأبقار وكذلك الصناعات الغذائية بالإضافة إلى جميع العاملين في المستشفيات والمختبرات من أطباء وكادر التمريض وعمال التنظيفات، إن تلك الأمراض تصيب العامل نتيجة مخالطته لإنسان أو حيوان مصاب بمرض معين مما قد ينتقل إليه المرض ومسببات تلك الأمراض هي جراثيم مختلفة منها الفيروس والبكتيريا والفطريات والطفيليات.

المخاطر الميكانيكية وكيفية تجنبها

تتكون المخاطر الميكانيكية في المنشآت الصناعية من الأمور التالية:

- عناصر الإنتاج الرئيسية (الأرض، البناء، الآلات، التشغيل، الأيدي العاملة).
- معدات حمل ونقل المواد.
- أدوات العمل اليدوية.

المخاطر الميكانيكية وكيفية تجنبها

يعتبر من المخاطر الميكانيكية كل ما يتعرض له العنصر البشري في مكان العمل من الاصطدام أو الاتصال بين جسمه وبين جسم صلب ويكون ذلك أثناء حركة أحدهما. فالعامل الذي يسقط على الأرض يكون في حركة بينما الأرض ثابتة، كذلك الرأيش المتناثر من المخرطة أو المثقاب يكون في حركة بينما العامل ثابت، ويمكن أن يكون اتصال جزء من جسم العامل بجزء متحرك سببًا مباشرًا للإصابة بإدخال الأصابع بين التروس أو اتصال ملابس العامل بجزء دائر في الآلات كأعمدة المحاور والحاذفات فينجذب العامل إلى الآلة وتحدث الإصابة



ويمكن حصر الحركات الميكانيكية في ثلاث أشكال هي:

1- الحركة الدائرية.

2- الحركة الانزلاقية أو الترددية.

3- نقط تداخل الحركة.

كيفية التخطيط لعناصر الإنتاج لمنع الحوادث

الأرض:

- إن الأرض التي يقام عليها المصنع لا يوجد لها تأثير مباشر على الأمن والسلامة ولكن موقع الأرض يعتبر أحد العوامل الهامة التي يجب أخذها بعين الاعتبار مع التركيز على ما يلي:
- 1) مدى احتمال وقوع انهيار في الموقع ذاته أو في المواقع المجاورة.
 - 2) تأثير عوامل الطبيعة مثل الأمطار والثلوج أو درجات الحرارة على طبيعة الأرض التي قد تؤثر على طبيعة العمل والنقل.
 - 3) مدى التعرض لتلوث بيئي من مصانع مجاورة أو أثر المصنع المراد إنشاؤه على سلامة المجاورين وممتلكاتهم.

كيفية التخطيط لعناصر الإنتاج لمنع الحوادث

البناء:

عند وضع مخططات البناء وذلك بعد الدراسة الشاملة لكافة متطلبات الإنتاج من عناصر وأسلوب عمل مع مراعاة النقاط التالية:

- (1) موقع البناء ومدى الاستفادة من الإضاءة الطبيعية.
- (2) جودة المواد المستعملة في البناء ومقاومة عوامل الطبيعة.
- (3) عدد الطوابق وتوفير طرق النجاة من الطوابق العليا.
- (4) الأدراج والسلالم فيجب الاعتناء بها من حيث الاستعمال المأمون وخلوها من العوائق وتوفير الإنارة الكافية.

كيفية التخطيط لعناصر الإنتاج لمنع الحوادث

(5) الممرات داخل المصنع والتمديدات الكهربائية وتوصيلات المياه والغاز.

(6) المستودعات حيث يجب أن تتوفر المساحة الكافية والخزائن والرفوف وتوفير التهوية والإنارة المناسبة لحماية المواد من التلف والحريق وغيره.

كيفية التخطيط لعناصر الإنتاج لمنع الحوادث

الآلات:

تعتبر أحد العناصر الأساسية التي لها تأثير مباشر على السلامة والصحة المهنية وعلى نسبة الحوادث والإصابات في المصنع وصلاحياتها وملاءمتها وتوفير احتياطات السلامة وخاصة للأجزاء المتحركة والخطرة ومن أهم الأجزاء (الخطرة) المتحركة من الآلات :

(1) المحاور الدوارة، الفلنجات، الأعمدة.

(2) الأجزاء الحلزونية والدودية الدائرة.

(3) أذرع الخلط الدائرة.

(4) الأجزاء الدودية.

(5) أدوات القطع الدائرية.

(6) الأقشعة والبكرات والتروس.

كيفية التخطيط لعناصر الإنتاج لمنع الحوادث

التشغيل:

- يساهم التخطيط الجيد لتشغيل الآلات في منع الحوادث الصناعية كما يساعد على تحسين الإنتاجية وكثير من الحوادث الصناعية تقع أثناء التشغيل ولا سيما في الحالات التالية:
- (1) محاولة العمل ساعات إضافية طويلة ومرهقة للعمال.
 - (2) استخدام آلات غير مزودة بوسائل السلامة.
 - (3) استخدام الآلات لغايات غير تلك المصممة لأجلها.

كيفية التخطيط لعناصر الإنتاج لمنع الحوادث

4) إهمال صيانة الآلات.

5) استخدام عمال غير مدربين على العمل على هذه الآلات.

6) تحميل الآلات أكثر من طاقتها.

7) عدم تثبيت الآلات الواجب تثبيتها.

كيفية التخطيط لعناصر الإنتاج لمنع الحوادث

الأيدي العاملة:



تلعب اليد العاملة دورًا كبيرًا في منع الحوادث الصناعية حيث أن العامل الماهر المدرب لا غنى عنه ولا يمكن استبداله بسهولة، بالإضافة إلى الناحية الإنسانية التي تتطلب المحافظة على حياته وسلامته ووقايته من كافة الأخطار سواءً كان مسؤولاً عنها أو مسبباً لها.

أسباب الإصابات الميكانيكية

هناك أسباب متفرقة وعديدة لحوادث وإصابات العمل الناجمة عن الآلات ومنها ما يلي :-

1. التشغيل الخاطئ للآلة والناجم عن عدم معرفة بطريقة التشغيل بسبب النقص بالتدريب أو تشغيل الآلة أثناء عملية الصيانة.
2. عدم إجراء الصيانة الدورية للآلات أو صيانتها الخاطئة من قبل أفراد غير مؤهلين للقيام بذلك

أسباب الإصابات الميكانيكية

3. عدم تزويد الآلات بأنظمة الحماية الضرورية والمناسبة سواء كانت معدات للتحذير من المخاطر أو حواجز واقية.

4. وضع الآلة بصورة غير مناسبة، أرضية غير ملائمة أو حشوها بين عدة آلات أخرى مما يسبب تعارضًا في تشغيلها وبالتالي وقوع الإصابات بين العاملين.

أسباب الإصابات الميكانيكية

1. عدم عزل الماكينات والآلات الخطرة عن غيرها من الآلات مما يزيد من عدد العمال المتضررين في حال وقوع حادث ما.
2. الأسلوب اليدوي في تغذية الآلة، يزيد من احتمالات وقوع الإصابات على عكس التغذية الأوتوماتيكية
3. الجهل في المخاطر التي قد تنجم عن الآلة من قبل العامل الذي يديرها.

طرق الوقاية من المخاطر الميكانيكية

1- الحواجز الوقائية على الآلات :

حواجز تهدف إلى منع أطراف الإنسان أو أي من أجزاء جسمه من الوصول إلى المناطق الخطرة في الآلات وقد تكون هذه الحواجز:

الحواجز الوقائية الثابتة :

حواجز تثبت فوق أجزاء الآلة الخطرة، ويمكن إزالتها عند الحاجة لذلك - عمال الصيانة - تختلف مواصفاتها تبعا للجزء من الآلة الذي تغطيه، وهي معتمدة في الأجزاء التي لا تحتاج إلى رؤيا، وتسمح بمرور الضوء عند تغطية الأجزاء التي يجب رؤيتها أثناء العمل.

طرق الوقاية من المخاطر الميكانيكية

الحواجز الواقية المتحركة: هي الحواجز القابلة للضبط، وتستخدم عندما لا تسمح طبيعة عمل الآلة من تركيب حواجز ثابتة فوقها لسبب ما يخل في الشروط الواجب توافرها في هذه الحواجز.

الحواجز الواقية الآلية (الأوتوماتيكية): هناك أشكال متعددة من هذه الحواجز، أكثرها استعمالاً الخلايا الضوئية (حاجز غير مرئي) يعمل على فصل التيار الكهربائي عن الآلة آلياً عند مرور أي جسم بين طرفي الطيف الضوئي الذي يغطي منطقة الخطر وبالتالي حماية العامل من التعرض للإصابة.

المناولة

- هي عملية نقل المواد من نقطة إلى أخرى باستخدام وسائط النقل المتوفرة في المنشأة الصناعية أو بواسطة الأيدي العاملة.

إن المناولة الجيدة تؤدي إلى الفوائد التالية :

1. تخفيض تكاليف مناولة المواد.
2. زيادة الإنتاج.
3. تخفيض الوقت غير الإنتاج.
4. زيادة سلامة العمال.
5. تخفيض الإجهاد.
6. تحسين العلاقات العمالية.
7. تخفيض تكلفة المنتجات الجاهزة.

وسائل الرفع والنقل وحمل المواد الشائعة الاستعمال

1. عربات النقل المختلفة.
2. الونشات المعلقة.
3. الونشات المركبة على عربات متحركة.
4. الرافعات الشوكية.
5. الأقشطة الناقلة.
6. آلات الرفع.
7. التصاميم المساعدة للقوى البشرية كالتروس والروافع..
8. الماكينات الميكانيكية والهيدروليكية

أسباب الإصابات الناتجة عن استخدام معدات النقل والرفع والحمل

1. عدم الخبرة الكافية في كيفية التشغيل.

2. عدم استخدام الوسيلة المناسبة لطبيعة العمل.

3. استخدام وسيلة النقل بطريقة خاطئة.

4. الصيانة غير المناسبة للمعدات وعدم تفقدها على فترات.

5. التحميل بأوزان تفوق قدرات المعدات.

6. ترتيب المواد والأشياء المنقولة بطريقة خاطئة.

أسباب الإصابات الناتجة عن استخدام معدات النقل والرفع والحمل

7. وجود العوائق في طريق المعدات المتحركة.
8. التثبيت الخاطئ للخطافات بالأشياء المنقولة.
9. إعطاء إرشادات خاطئة أثناء التشغيل.
10. الانهيار المفاجئ لأجزاء المعدات ككسر في الخطاف أو الحبال.
11. انزلاق الأحمال.
12. الوقوف تحت الأحمال في عمليات النقل بواسطة الونشات.

الوقاية الاحتي اضية الواجب مراعاتها عند التعامل مع آلات الرفع

1. أن تكون من معدن قوي وبجالة جيدة صالحة للعمل باستمرار.
2. وجود باب يمكن إغلاقه حتى لا تسقط الأشياء المنقولة.
3. عدم تحميلها أكثر من طاقتها لذا يجب إظهار طاقة الآلة في مكان بارز.
4. استخدام هذه الآلات من قبل أشخاص أكفاء.
5. عدم السماح للأشياء المحمولة بالتأرجح.

مجموعة البكرات والحبال للرفع

1. عدم تواجد الأفراد تحت الأحمال المرفوعة.
2. عدم تحميلها أكثر من طاقتها.
3. عدم السماح للأحمال بالارتطام بالأرض خوفاً من تلفها.
4. ربط الحبال بصورة صحيحة ووضع الخطاف بمكان متزن وتزويد الخطاف بجهاز أمان حتى لا ينزلق الحبل عنه أثناء عمليات نقل الأحمال بواسطة الرافعات.

أدوات العمل اليدوية

1. تعتبر أدوات العمل اليدوية من الوسائل المهمة لإنتاج الأعمال اليدوية، ويقع نتيجة استخدام هذه الأدوات العديد من الحوادث التي ينتج عنها إما إصابات للأشخاص أو تلف في تلك الأدوات، وفي هذا الدرس سنتطرق إلى الأمور التالية:
2. الأسس السليمة لاستعمال أدوات العمل اليدوية.
3. أسباب وقوع الحوادث الناجمة عن استعمال هذه الأدوات.
4. تحديد الوسائل السليمة في استعمال بعض أنواع أدوات العمل اليدوية الشائعة الاستعمال .

الأسس السليمة لاستعمال أدوات العمل اليدوية

- يجب استعمال الأداة المناسبة للعمل المناسب.
- يجب تخزين أدوات العمل اليدوية في الأماكن المخصصة لها.
- يجب اتباع الطرق السليمة في نقل وتداول هذه العدد.
- التأكد من سلامة هذه المواد قبل استخدامها.
- يجب استعمال أدوات العمل بالطريقة الصحيحة.
- يجب صيانة هذه الأدوات باستمرار والتخلص من الأدوات غير الصالحة للعمل.

الأسس السليمة لاستعمال أدوات العمل اليدوية

الصيانة:

يجب صيانة أدوات العمل والتأكد من صلاحيتها للعمل وخلوها من العيوب التي قد تؤدي إلى وقوع الحوادث وكذلك إصلاح العدد التي يمكن إصلاحها أو استبدالها بعدد جديدة إذا لم يكن هناك إمكانية للإصلاح.

استعمال السكاكين وأدوات القطع:

يجب أن يكون اتجاه القطع بعكس اتجاه جسم الإنسان.

لا يجوز استعمال أدوات القطع إذا كانت غير حادة بالشكل الذي يتطلبه العمل.

أسباب وقوع الحوادث الناجمة عن استعمال أدوات العمل اليدوية



- إن من أهم أسباب وقوع الحوادث الناتجة من استعمال العدد اليدوية هو سوء الاختيار، سواء كان اختيار عدد يدوية ذات مواصفات رديئة عند شرائها أو اختيار العدة المناسبة للعمل المناسب.
- إن من الشروط الرئيسية لتوفير السلامة في العدد اليدوية هو شراء أدوات عمل بمواصفات جيدة وعدم شراء الأنواع الرديئة بالإضافة إلى استعمال العدة من أجل الهدف الذي صنعت لأجله.

القواعد الواجب التقيد بها من قبل الأشخاص المستخدمين للأدوات التي تعمل بالطاقة

1. يمنع حمل تلك الأدوات من أسلاكها الكهربائية أو خراطيمها.
2. عدم شد الأسلاك أو الخراطيم بقوة لفصل مصدر الطاقة عنها.
3. عدم تعريض أسلاك التوصيل أو خراطيم الهواء أو الهيدروليك للحرارة أو الزيوت أو الحواف الحادة.
4. فصل أدوات العمل من مصدر الطاقة عند الانتهاء من أداء العمل أو عند استبدال بعض الملحقات مثل السكاكين أو الريش أو أدوات القطع المختلفة.
5. ضرورة تثبيت قطع العمل جيدًا أثناء العمل حتى يتمكن العامل من استعمال كلتا يديه لحمل أداة العمل.

القواعد الواجب التقيد بها من قبل الأشخاص المستخدمين للأدوات التي تعمل بالطاقة

6. تجنب التشغيل المفاجئ لأداة العمل وذلك بعدم وضع إصبعه على زر التشغيل أثناء حمل الأداة إذا كانت مربوطة بمصدر الطاقة.
7. يجب الاهتمام بصيانة الأدوات والتقيد التام بتعليمات الشركة الصانعة.
8. يجب التأكد من أن الأقدام ثابتة وأن الجسم متزن قبل القيام بتشغيل أداة العمل.

القواعد الواجب التقيد بها من قبل الأشخاص المستخدمين للأدوات التي تعمل بالطاقة

9. يجب ارتداء ملابس العمل المناسبة وعدم ارتداء الملابس الفضفاضة خوفاً من تشابكها مع الأجزاء المتحركة.

10. يجب إبعاد أدوات العمل الكهربائية المتنقلة من العمل إذا كانت تالفة أو وضع بطاقة عليها بعدم الاستعمال .



المحاضرة الثالثة

المخاطر الكيماوية وطرق الوقاية منها

المقدمة:

- لم يعد استخدام المواد الكيماوية أو التعرض لها مقتصرًا على تلك الفئة من العاملين في مجال الكيمياء، بل تعداه إلى أبعد من ذلك حيث نلاحظ أن المواد الكيماوية انتشرت بشكل كبير وخلال العقود الأخيرة تطورت صناعاتها وتشعبت بحيث غزت كل مرافق الحياة اليومية والمهنية على حد سواء.

- ومن هنا كان لابد من الإشارة إلى أهمية الوقاية من هذه المواد الخطرة والدعوة الصارخة لاتباع أفضل وأسلم السبل لتحقيق حالة من الأمان، تضمن سلامة العاملين المتعرضين لهذه المواد وكذلك المستهلكين لها.
- فإن اتباع الطرق السليمة في تداول المواد ونقلها والتعامل معها وبالتالي معرفة بعض من خواصها وطرق انتقالها وأساليب دخولها إلى الجسم سبباً أساسياً في رفع مستوى وعي العاملين للتعامل مع هذه المواد بشكل آمن وسليم.

الأهداف

تهدف هذه الوحدة إلى تحقيق مجموعة من الأهداف بحيث يكون بإمكان المشارك تحقيقها وهي:

1. إمكانية تصنيف المادة الكيميائية.
2. تحديد طرق دخول المواد الكيميائية إلى الجسم.
3. العوامل التي تساعد على زيادة تأثير المادة الكيميائية.
4. تحديد خطورة المواد الكيميائية.
5. معرفة طرق الوقاية من المواد الكيميائية.

تصنيف المواد الكيميائية

يمكن أن تصنف المواد الكيميائية استنادًا إلى:

1. حالة المادة في الطبيعة.
2. العناصر الأساسية التي تكون المادة الكيميائية.
3. التأثيرات الفسيولوجية للمادة.
4. العضو المنتخب الذي تهاجمة أو الجهاز الجسمي.

حالة المادة في الطبيعة

من البديهي أن المواد في الطبيعة يمكن أن تكون على ثلاث هيئات هي (الصلبة، السائلة والغازية).

- تعريف المادة الصلبة:

هي تلك المادة التي لها حجم ثابت وشكل ثابت.

- تعريف المادة السائلة:

هي المادة التي لها حجم ثابت وشكل متغير، بحيث تأخذ شكل الإناء الذي توضع فيه، وهي تتبخر في جميع درجات الحرارة ولكنها تغلي في درجة حرارة معينة.

- تعريف المادة الغازية:

هي المادة التي يكون شكلها متغير وحجمها متغير أيضًا.

خطورة المادة من حيث حالتها الطبيعية تتمثل في

- زيادة المساحة الملوثة الناتجة عن انتقال المادة من مكان انبعائها إلى أبعد نقطة يمكن أن تصل إليها.

- صغر حجمها بحيث تستطيع الدخول إلى الجهاز التنفسي أو تلامس الجلد.

فأما بالنسبة للمادة الصلبة فإن تكسير أو طحن المادة الصلبة سوف يؤدي إلى إنتاج نفس المادة الصلبة ولكن بأبعاد صغيرة تستطيع تيارات الهواء نقلها من مكان إلى آخر.

فالحالة الصلبة التي تكون بها المادة مطحونة أو مكسرة هي أخطر من الحالة الصلبة الأصلية للمادة.

خطورة المادة السائلة تتمثل فيما يلي

أولاً: إمكانية انسكاب المادة

السائلة أثناء عملية نقلها من وعاء إلى آخر،
حيث أن انتقالها من وعاء بقطر كبير إلى آخر
بقطر صغير سوف يؤدي إلى انسكابها وهذا
يترتب عليه زيادة مكان التلوث وإمكانية وصول
المادة إلى الجلد.



إشارة تحذر من خطر المواد الآكلة (القارضة)

خطورة المادة السائلة تتمثل فيما يلي

ثانيًا: إمكانية تبخر المادة السائلة في جميع درجات الحرارة :

وهذا يعني أن ترك العبوات التي تعبأ بها المادة السائلة مفتوحة سوف يؤدي إلى تبخر المادة وبالتالي زيادة تركيزها في جو العمل مما يؤدي إلى زيادة مساحة التلوث وإمكانية وصول بخار المادة إلى الجهاز التنفسي والجلد.

وعليه يجب عدم ترك العبوات التي تحتوي على المواد الكيميائية السائلة مفتوحة.

الحالة الغازية

فيما يتعلق بالحالة الغازية فإن حدوث التسرب في الأنابيب الناقلة للغازات أو انبعاث الغازات من بعض العمليات الإنتاجية يكون سببًا في انتشار الغاز في محيط العمل بشكل عام وبالتالي زيادة المساحة الملوثة وإمكانية وصول الغازات السهلة إلى الجهاز التنفسي والجلد. وعليه يجب مراعاة سلامة الأنابيب والوصلات الخاصة بنقل الغاز وكذلك التقاط الغازات من مكان انبعاثها بالتهوية الجيدة والمناسبة.

التأثيرات الفسيولوجية للمادة

- تختلف المواد الكيميائية في تأثيراتها بغض النظر عن كونها صلبة، سائلة، عضوية أو غير عضوية بأنها يمكن أن يكون لها تأثير واحد كأن تكون سامة، خانقة، حارقة، مخدرة، مهيجة ومسرطنة.

العضو المنتخب الذي تهاجمة أو الجهاز الجسمي

- يمكن لمجموعة كبيرة من المواد الكيميائية الصلبة، السائلة، الغازية، العضوية، الغير عضوية، السامة، المهيجة، المسرطنة الخ.
- أن تهاجم عضوًا أو جهاز جسمي واحد مثل الجهاز التنفسي، الدوران، الهضم، العين، الكليتين، الكبد أو الجهاز العصبي.

طرق دخول المادة الكيميائية إلى الجسم

يمكن أن تدخل المادة الكيميائية إلى الجسم عن طريق :

- الجهاز التنفسي.
- الجهاز الهضمي.
- الجلد.

طرق دخول المادة الكيميائية إلى الجسم

- الجهاز التنفسي.

حيث يعتبر الجهاز التنفسي أكثر الطرق شيوعًا وسهولةً لدخول المواد الكيميائية عن طريقه إلى كافة أنحاء الجسم الأخرى، يليه في الأهمية الجهاز الجلدي وأخيرًا الجهاز الهضمي، وعليه يجب مراعاة حماية الجهاز التنفسي من دخول المواد الكيميائية الملوثة عن طريقه وذلك باستخدام الكمامات المناسبة.

- الجهاز الهضمي.

أما حماية الجهاز الهضمي من دخول المواد الكيميائية عن طريقه فتتمثل في منع التدخين وتناول الأطعمة داخل صالات العمل والتأكيد على غسل الأيدي بالصابون والماء النظيف قبل تناول الأطعمة في الأماكن المخصصة لذلك (الكافتيريا).

- الجلد.

أما الجهاز الجلدي فيمكن حمايته من دخول المواد الكيميائية عن طريقه بارتداء الملابس الواقية المناسبة وغير المنفذة لهذه المواد المتواجدة في محيط العمل وغسل الجلد (الاستحمام) بعد كل فترة عمل (وردية).

العوامل التي تساعد على زيادة تأثير المادة الكيميائية على الجهاز التنفسي

هناك عدة عوامل إن وجدت فإنها تزيد من تأثير

1. المواد الكيميائية على الجهاز التنفسي وهي:

2. قابلية المادة على الذوبان في الماء.

3. زيادة تركيز المادة في جو العمل.

4. حجم دقائق المادة.

5. الفترة الزمنية للتعرض.

6. وجود بعض العوامل المساعدة.

العوامل التي تساعد على زيادة تأثير المادة الكيميائية على الجلد

هناك عدة عوامل إن وجدت فإنها تزيد من تأثير

1. وجود الجروح والخدوش على سطح الجلد.
2. زيادة تركيز المادة في جو العمل.
3. ارتفاع درجات الحرارة.
4. قابلية ذوبان المادة في الماء.
5. طبيعة الجلد وزيادة التعرض.
6. منطقة الامتصاص.
7. غزارة الشعر.
8. الرطوبة.

الوقاية من المخاطر الكيميائية

لوقاية العاملين المتعرضين للمواد الكيميائية يمكن اتباع الأمور التالية:

أمر تتعلق بالعملية الصناعية:

1. عنونة المواد الخطرة لتمييزها عن غيرها وباستخدام اللغة التي يفهمها كل العاملين.
2. استبدال المواد الخطرة بأخرى أقل خطورة.
3. إجراء بعض التعديلات على العملية الصناعية.
4. احتواء العملية الصناعية أو المصدر الباعث للتلوث.
5. عزل مكان التلوث.
6. الترطيب.
7. التهوية (أي نظام للتهوية يجب أن تكون منطقة التلوث أو نقطة التقاط التلوث تحت مستوى تنفس العاملين).

الوقاية من المخاطر الكيميائية

لوقاية العاملين المتعرضين للمواد الكيميائية يمكن اتباع الأمور التالية:

أمور تتعلق بالعامل:

1. التوعية والتدريب.
2. تذكير العامل وإعلامه بخطورة المادة التي يتعامل معها.
3. استخدام الإرشادات التحذيرية من ملصقات وبوسترات.
4. توفير معدات الوقاية الشخصية .
5. الإشراف المستمر على العامل أثناء قيامه بالعملية الإنتاجية الموكلة إليه.
6. تدريب العاملين على طرق الإسعافات الأولية.
7. عزل العامل عن مكان التلوث بطريقة لا تعيق العملية الإنتاجية إن أمكن.



المحاضرة الرابعة



برنامج إدارة السلامة والصحة المهنية



Fire Safety

السلامة من النار والنار من مستصغر الشرر

محتويات التدريب

- الانذار هرم الحريق (مثلث الحريق سابقًا)
- أنواع الحرائق
- أنواع طفايات الحريق
- كيفية استخدام طفايات الحريق
- قواعد منع ومكافحة الحريق
- أنظمة الانذار ضد الحريق

مقدمة

- الحرائق هي من أخطر الحوادث التي تمثل عبئًا ثقیلاً على كاهل البشرية، حيث تهدد الاقتصاد القومي بشكل مباشر سواء بالنسبة للإصابات البشرية من ضحايا الحريق أو بالنسبة للممتلكات لذلك أولت غالبية الدول المتقدمة اهتمامًا وعناية خاصة بوسائل الوقاية من الحرائق وخصصت لذلك دراسات وأبحاث بغرض التقليل من وقوع هذه الحرائق وكيفية التعامل معها بهدف التقليل من الخسارة الناتجة عند وقوعها

مقدمة

- حيث أشارت الإحصائيات عن الحرائق بالولايات المتحدة الأمريكية أن الوفيات تقدر بحوالى (12000) حالة وفاة سنويًا خلال العشرين سنة الأخيرة قبل عام 1970م، غير أن هذه النسبة بدأت بالانخفاض قليلا حسب إحصائيات الرابطة القومية للوقاية من الحرائق بسبب الاهتمام البالغ بوسائل الوقاية من الحرائق وإعادة النظر بالتشريعات والقوانين التي تلزم أصحاب المصانع والمنشآت بضرورة التقيد بتنفيذ متطلبات الوقاية من الحرائق .



جميع الحقوق محفوظة - إعمل بيزنس

هرم الحريق Fire Tetrahedron



لكي يحدث حريق

المادة المشتعلة

الهواء

مصدر الاشتعال

التفاعل الكيميائي المتسلسل

1- المادة المشتعلة

توجد المواد القابلة للاشتعال على شكل مواد صلبة، مواد سائلة، ومواد غازية.

1- المواد الصلبة: الخشب، الكرتون، الأوراق، الملابس.

2- المواد السائلة: بنزين السيارات، الأسيتون.

3- المواد الغازية: غاز البوتاجاز، الأسيتيلين.

2- الهواء (الأكسجين)

- جميع المواد القابلة للاشتعال تحتاج للأكسجين حتى تشتعل وتستمر في الاشتعال.
- يشكل الأكسجين ما نسبته 21% من الهواء الجوي.
- لكل مادة أدنى مدى للاشتعال وأعلى مدى للاشتعال، وهما نسبة خلط أبخرة المادة مع الهواء.
- لن تشتعل أية مادة ما لم تكن نسبة خلط أبخرتها مع الهواء بين أدنى مدى وأعلى مدى.
- كلما زاد الفرق بين أدنى مدى للاشتعال وأعلى مدى للاشتعال زادت خطورة المادة.
- بنزين السيارات 1.4% - 7% ، الأسيتيلين 1.5% - 82%

3- مصادر الاشتعال

- الكهرباء
- التدخين
- أعمال اللحام والقطع
- اللهب المباشر
- الأسطح الساخنة
- الاشتعال الذاتي
- الكهرباء الساكنة
- الاحتكاك

4- التفاعل الكيميائي المتسلسل



- يحدث الحريق عندما تتواجد المادة والأكسجين والحرارة بالنسب الصحيحة.
- نتيجة لإتحاد هذه العناصر مع بعضها يحدث الحريق ويكون على شكل تفاعل كيميائي متشعب ومتسلسل .

أنواع الحرائق



الخشب
الأوراق
المطاط
البلاستيك

يشمل المواد العادية القابلة للاشتعال مثل الأخشاب والأوراق والأقمشة والذي يحتاج في عملية اخماده إلى امتصاص درجة حرارته وهذا النوع من الحرائق يتم اخماده باستخدام المياه وهي أسرع وسيلة للسيطرة عليه بالرغم من فعالية بعض البدائل الأخرى لكنها ليست بنفس السرعة

أنواع الحرائق

المواد الملتهبة
الغازات
المذيبات
الشحوم
الكحول
الأسيتون



يشمل احتراق السوائل الملتهبة أو القابلة للاشتعال والغازات المشتعلة والشحوم وما شابهها والتي تحتاج في عملية إخمادها إلى حجب الأكسجين وعزله وامتصاص الأبخرة المشتعلة الناتجة عن عملية الاحتراق ويمكن إخمادها بواسطة استخدام البودرة الكيميائية الجافة أو غاز ثاني أكسيد الكربون أو الرغوة الكيميائية .

أنواع الحرائق



التوصيلات والمعدات
الكهربائية

ينتج هذا الحريق عن اشتعال النار في تمديدات كهربائية حية تتطلب عملية إطفائها استخدام مواد غير موصلة للتيار الكهربائي ومن الأفضل للشخص الذي يقوم بعملية الإخماد أن تتم عملية فصل التيار الكهربائي عن الخطوط المحترقة وبالتالي يمكن استخدام المواد الكيميائية الجافة أو غاز ثاني أكسيد الكربون .

أنواع الحرائق



الماغنيسيوم
الصوديوم
البوتاسيوم
التيتانيوم
المعادن القابلة للاشتعال

حريق في مواد مشتعلة معينة مثل الماغنيسيوم والتيتانيوم والصوديوم والبوتاسيوم والتي تحتاج في عملية إخمادها إلى امتصاص درجة الحرارة المتولدة عن الاحتراق وتستخدم البودرة الكيميائية الجافة .

أنواع الحرائق



حرائق النوع ك CLASS K FIRES

- تم إضافتها حديثًا لأنواع الحرائق
- هي الحرائق التي تحدث بسبب الزيوت والدهون النباتية التي تستخدم في عمليات الطبخ بالمطابخ



طفايات الحريق Fire Extinguishers



وسائل الإطفاء

تعتبر وسائل الإطفاء سواء أكانت أجهزة يدوية أو تجهيزات ثابتة، من أهم مستلزمات الوقاية ضد الحريق بالمنشآت الصناعية أو التجارية أو السكنية وخصوصًا التي تتميز بخطورة عالية .



ومن المؤكد أن هذه الوسائل تلعب دورًا هامًا في إنقاذ العاملين والمنشآت، بما تحتويه من معدات أو خدمات أو منتجات عند تعرضها للحريق، ووسائل الإطفاء متنوعة حسب طبيعة المواد وسنقدم عرضًا عن هذه الوسائل .

أنواع طفايات الحريق



1- طفايات الماء

2- طفايات الرغوة

3- طفايات البودرة

4- طفايات ثاني أكسيد الكربون

5- طفايات الهالون

6- طفايات البودرة السائلة.

أنواع طفايات الحريق

طفايات الماء المضغوط

تستعمل لإطفاء حرائق النوع أ

بها ساعة ضغط تبين حالة الطفاية أثناء الفحص

يمكنها قذف الماء المضغوط داخلها حتى مسافة 9 - 12 مترا.

تطفيء الحريق بالتبريد

لا تستعمل على الإطلاق في إطفاء حرائق الكهرباء



أنواع طفايات الحريق

ثاني أكسيد الكربون

تستعمل لإطفاء حرائق النوع ب، ج

سعة الطفاية من 2 كيلوجرام حتى 40 كيلوجرام

لا توجد بها ساعة ضغط

تقذف مادة ثاني أكسيد الكربون لمسافة 1 – 2.5 مترا

تطفيء الحريق بواسطة خنقه ومنع الأكسجين عنه.



خصائص ثاني أكسيد الكربون

1. أثقل من الهواء (1.5) مرة وهو يعمل على طرد الأكسجين .
 2. له خاصية التبريد المفاجئ للجسم المحترق، حيث يحفظ في اسطوانات تحت درجة (- 80)°م .
 3. سريع الانتشار وخاصة في الأماكن الضيقة.
 4. غير موصل للتيار الكهربائي.
- سيئات ثاني أكسيد الكربون:
- يسبب الاختناق إذا استعمل في مكان ضيق أو محصور وبكميات كبيرة .

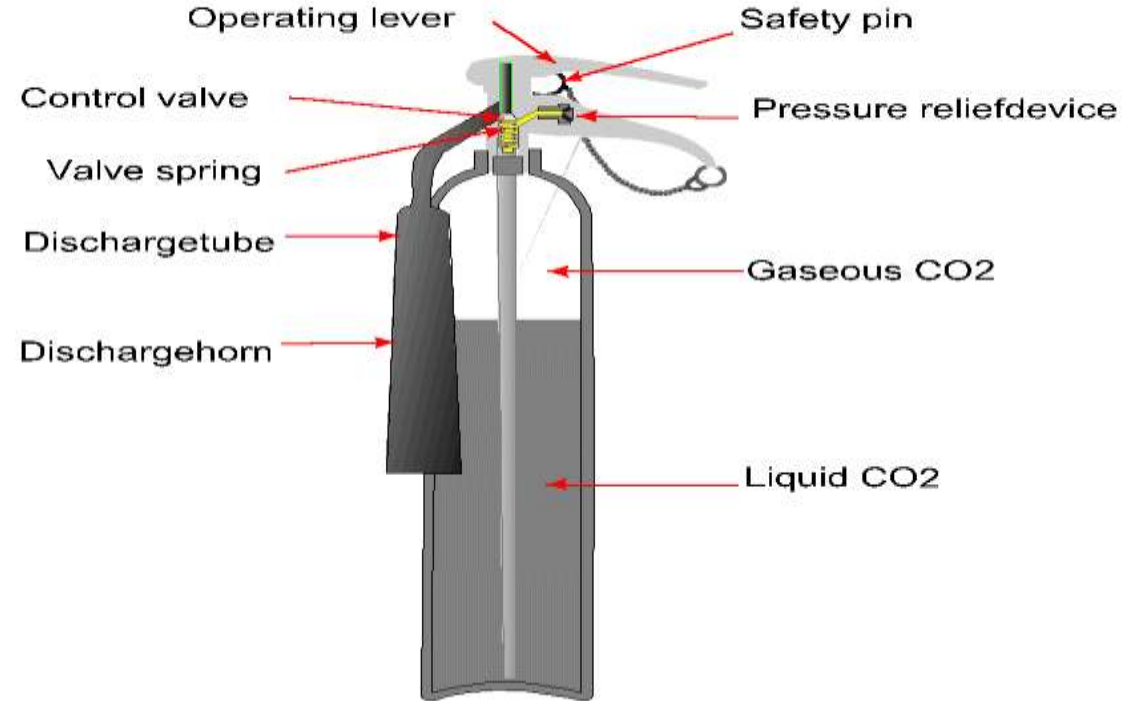
ميكانيكات الإطفاء

بواسطة الخنق:

حيث يستطيع طرد الأكسجين حول المادة المحترقة وله خاصية أخرى حيث يعمل على تخفيض درجة الحرارة للمادة المحترقة بواسطة التبريد المفاجئ، سعة أجهزة CO_2 اليدوية (6) كجم، (9) كجم (12) كجم.

طفاية ثاني أكسيد الكربون

Carbon dioxide extinguisher (small size)



أنواع طفايات الحريق

البودرة متعددة الأغراض

يمكنها إطفاء الحرائق نوع أ ، ب ، ج

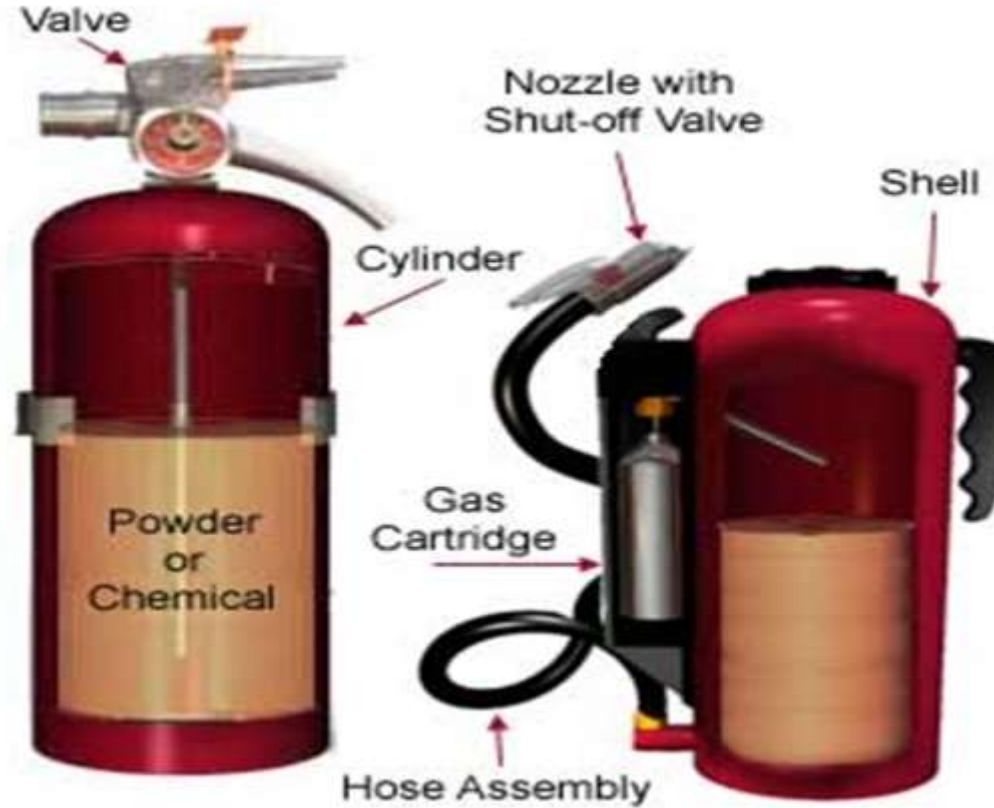
بها ساعة ضغط تبين حالة الطفأية عند الفحص.

مدى قذف البودرة داخلها يصل إلى 2 – 6 متر

تطفيء الحريق بواسطة أيقاف التفاعل الكيميائي المتسلسل.

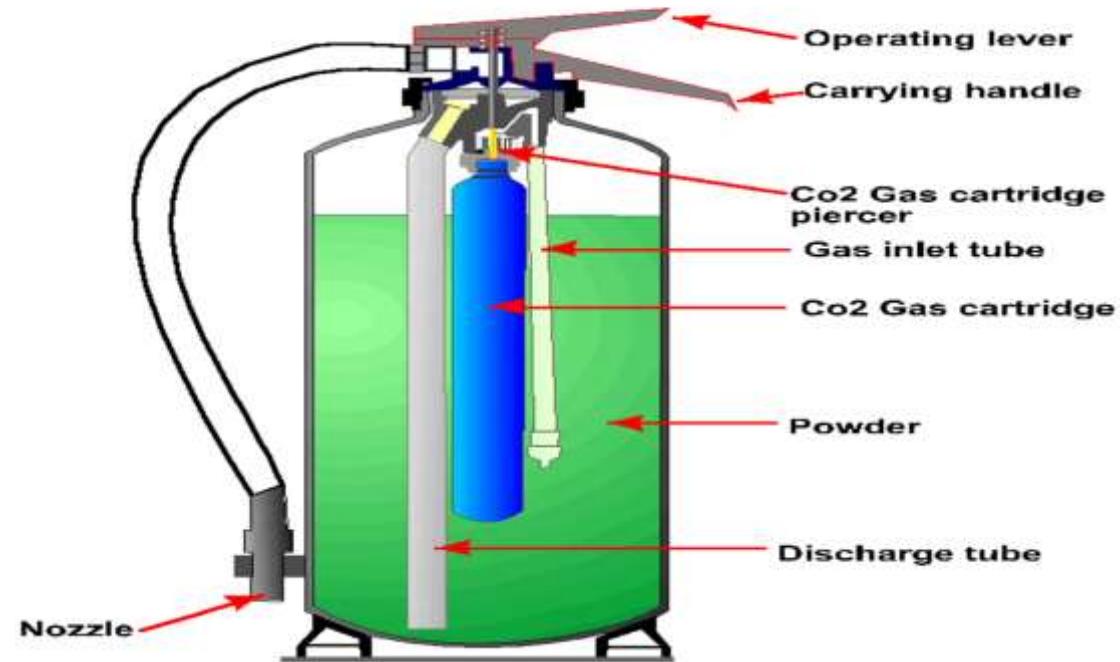


أنواع طفايات الحريق



طفايات البودرة

Powder extinguisher (gas-cartridge type)



أنواع طفايات الحريق

طفايات الهالون

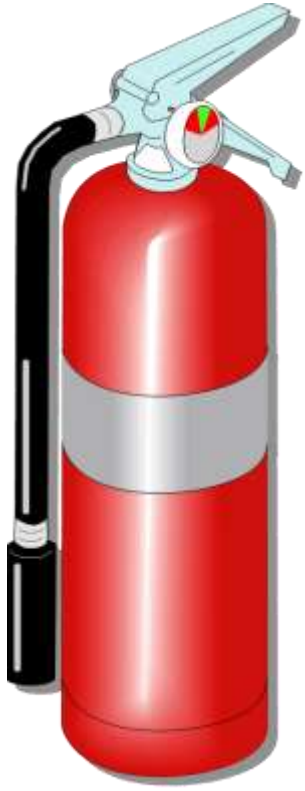
تطفيء حرائق النوع أ ، ب ، ج

بها ساعة ضغط لبيان حالة الطفاية أثناء الفحص.

تقذف المادة داخلها إلى مسافة تصل إلى 6 أمتار

تم إيقاف إنتاج مادة الهالون لتأثيرها على طبقة الأوزون.

الطفايات صغيرة الحجم منها لا تصلح لإطفاء حرائق النوع أ



A Trash Wood Paper



B Liquids Grease



C Electrical Equipment



أجهزة غاز الهالون اليدوية

غاز الهالون B.C.F هو مركب يتكون من بروموكلور دأي فلوروميثان، والهالون هو أحد مواد الإطفاء التي أنتجت حديثاً وانتشر استخدامها بشكل كبير، حيث يمتاز بكفاءته العالية في إطفاء جميع أنواع الحرائق، وخاصة الناتجة عن الكهرباء والآلات الدقيقة، والمحركات والإلكترونيات.

الخصائص الفيزيائية للمركب B.C.F

هو غاز مسال داخل جسم الطفاية .

كل لتر من المركب يزن 2 كجم .

مركب أثقل من الهواء 6.5 مرة .

غير موصل للتيار الكهربائي .

مادة نظيفة لا تترك أي أثر على الجسم المحترق .

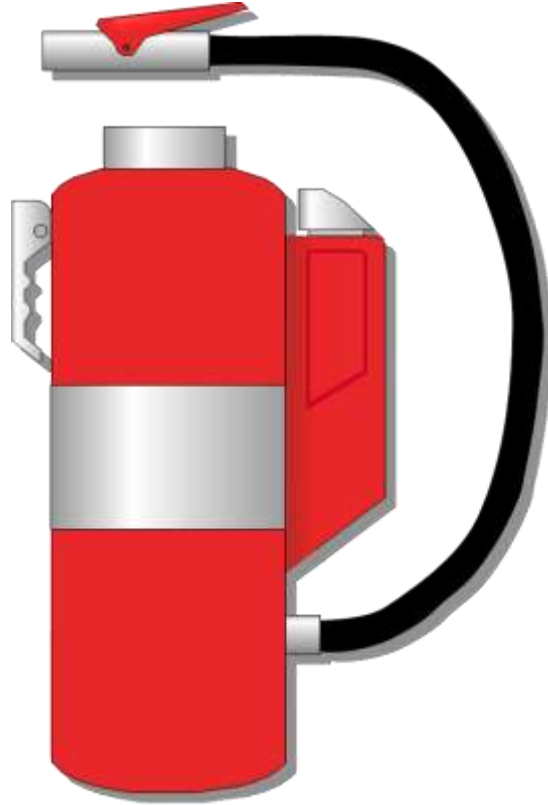
غاز سام .

يدخل في الأماكن الضيقة .

لا يحدث التبريد المفاجئ .



أنواع طفايات الحريق



البودرة الخاصة بالمعادن

تستعمل لإطفاء حرائق النوع (د) فقط وهي الحرائق التي تنشأ في المعادن.

يمكنها قذف البودرة لمسافة 1 – 2.5 مترا

لا تستخدم لأي نوع آخر من الحرائق بخلاف المعادن المشتعلة

أنواع طفايات الحريق



البودرة الكيماوية السائلة

تصلح لإطفاء حرائق النوع أ ، ج ، ك

مدى قذف المادة داخلها يصل إلى 3 – 4 مترا

تطفيء الحريق بواسطة التبريد وتكوين طبقة عازلة على الحريق.



المحاضرة الخامسة



برنامج إدارة السلامة والصحة المهنية



تحليل مخاطر الوظائف



جميع الحقوق محفوظة - إعمل بيزنس

المقدمة

تقع الحوادث والإصابات التي لها علاقة بالوظائف في كل يوم في مواقع العمل وغالبًا ما تحدث هذه الإصابات لأن العاملين ليس لديهم التدريب اللازم لتأدية العمل بالطرق المأمونة. وإحدى الطرق لمنع إصابات العمل هو وضع نظام لطرق العمل المأمونة وتدريب العاملين عليها. والوصول إلى طرق عمل مأمونة هو أحد الفوائد من تطبيق نظام تحليل مخاطر الوظائف.

المقدمة

إدارة المخاطر ليست وسيلة محصورة على المؤسسات والمنظمات العامة فقط، ولكنها أيضًا لكل الأنشطة طويلة وقصيرة الأمد ويجب النظر للفوائد والفرص من إدارة المخاطر في علاقتها بأطراف المصلحة المختلفة المتأثرة وليس فقط في علاقتها بنشاط المنظمة.

بغض النظر عن نوع إدارة المخاطر، فإن جميع المنظمات الكبرى وكذلك المجموعات والمنظمات الصغرى لديها فريق مختص بإدارة المخاطر.

المخاطر

يمكن تعريف المخاطر بأنها مزيج مركب من احتمال تحقق الحدث ونتائجه.

المخاطر أيضًا هي عبارة عن ربط بين احتمال وقوع حدث والآثار المترتبة على حدوثه.

يمكن أن تنتج المخاطر التي تواجه أي منظمة وأنشطتها من عوامل خارجية وداخلية.

ويمكن تقسيمها أكثر إلى أنواع من الأخطار مثل إستراتيجية، تشغيلية، بيئية، أمنية، سلامة ... الخ.

مخاطر العمل

الهندسية	الفيزيائية	الكيميائية	البيولوجية	العنصر البشري
الميكانيكية	الحرارة	طرق التعامل مع المواد الكيميائية المستخدمة ونواتجها	الفيروسات والجراثيم التي تنتقل بالعدوى من المرضى أو من الطعام أو من المكان الملوث	الخبرة
الكهربائية	البرودة			الإهمال
مواقع العمل	الإضاءة			الحالة الصحية والنفسية
التنظيم	الضجيج			التعب
التخزين	الاهتزاز			
توزيع الآلات	الضغط الجوي			السنن
	الرطوبة			
السلام	التهوية			
	الأشعاعات			

المخاطر

يتم الإشارة بازدياد إلى إدارة المخاطر على أساس ارتباطها بالجوانب الأيجابية والسلبية للخطر، ولذلك يأخذ المعيار بعين الاعتبار المخاطر من حيث الجانبين السلبي والأيجابي.

في مجال السلامة، يلاحظ عامة أنه يتم الأخذ في الاعتبار أن النتائج سلبية فقط، مما أدى إلى تركيز إدارة خطر السلامة على منع وتخفيض الضرر.

تصنيف أنشطة المنظمة

إستراتيجية: تهتم بالأهداف الإستراتيجية طويلة الأجل للمنظمة، ويمكن أن تتأثر بعدة عوامل منها (مدى توافر رأس المال والمخاطر السياسية، والتغيرات القانونية والتشريعية، والسمعة، وتغيرات البيئة الطبيعية).

تشغيلية: تهتم بنواحي النشاط اليومي التي تواجهها المنظمة خلال سعيها نحو تحقيق الأهداف الإستراتيجية.

التوافق مع القوانين: يهتم بنواحي مثل الصحة والسلامة، والبيئة، والمواصفات التجارية، وحماية المستهلك، وحماية نظم المعلومات، والنواحي القانونية.

إدارة المخاطر

هي جزء أساسي في الإدارة الإستراتيجية والسلامة لأي منظمة.

هي الإجراءات التي تتبعها المنظمات بشكل منظم لمواجهة الأخطار المصاحبة لأنشطتها، بهدف تحقيق
المزايأ المستدامة من كل نشاط ومن محفظة كل الأنشطة.

التركيز الأساسي لإدارة المخاطر الجيدة هو التعرف على ومعالجة هذه الأخطار.

إدارة المخاطر

إدارة المخاطر تساعد على فهم الجوانب الإيجابية والسلبية المحتملة لكل العوامل التي قد تؤثر على المنظمة، فهي تزيد من احتمال النجاح وتخفض كلا من احتمال الفشل وعدم التأكد من تحقيق الأهداف العامة للمنظمة .

أنشطة إدارة المخاطر يجب أن تكون مستمرة ودائمة التطور وترتبط بإستراتيجية المنظمة وكيفية تطبيق تلك الإستراتيجية، ويجب أن تتعامل بطريقة منهجية مع جميع الأخطار التي تحيط بأنشطة المنظمة في الماضي والحاضر وفي المستقبل على وجه الخصوص.

هيكل وتنظيم إدارة المخاطر (سياسة إدارة المخاطر)

يجب على سياسة إدارة المخاطر بالمنظمة أن تضع منهجها وميولها تجاه المخاطر وكذلك منهجها في إدارة المخاطر.

كما يجب على سياسة المخاطر تحديد المسؤوليات تجاه إدارة المخاطر داخل المنظمة كلها.

يجب أن تشير المنظمة إلى أي متطلبات قانونية فيما يخص بيان سياسة المنظمة مثال الصحة والسلامة.

هيكل وتنظيم إدارة المخاطر (سياسة إدارة المخاطر)

ترتبط بعمليات إدارة المخاطر مجموعة من الأدوات والتقنيات يتم استخدامها في المراحل المختلفة للنشاط.

وللعمل بشكل فعال تتطلب عملية إدارة المخاطر:

- التزام الرئيس التنفيذي ومدراء المنظمة.
- توزيع المسؤوليات داخل المنظمة.
- تخصيص الموارد الملائمة لتدريب وتطوير الوعي بالمخاطر من قبل أصحاب المصلحة.

هيكل وتنظيم إدارة المخاطر (دور وحدات العمل)

تتضمن ما يلي:

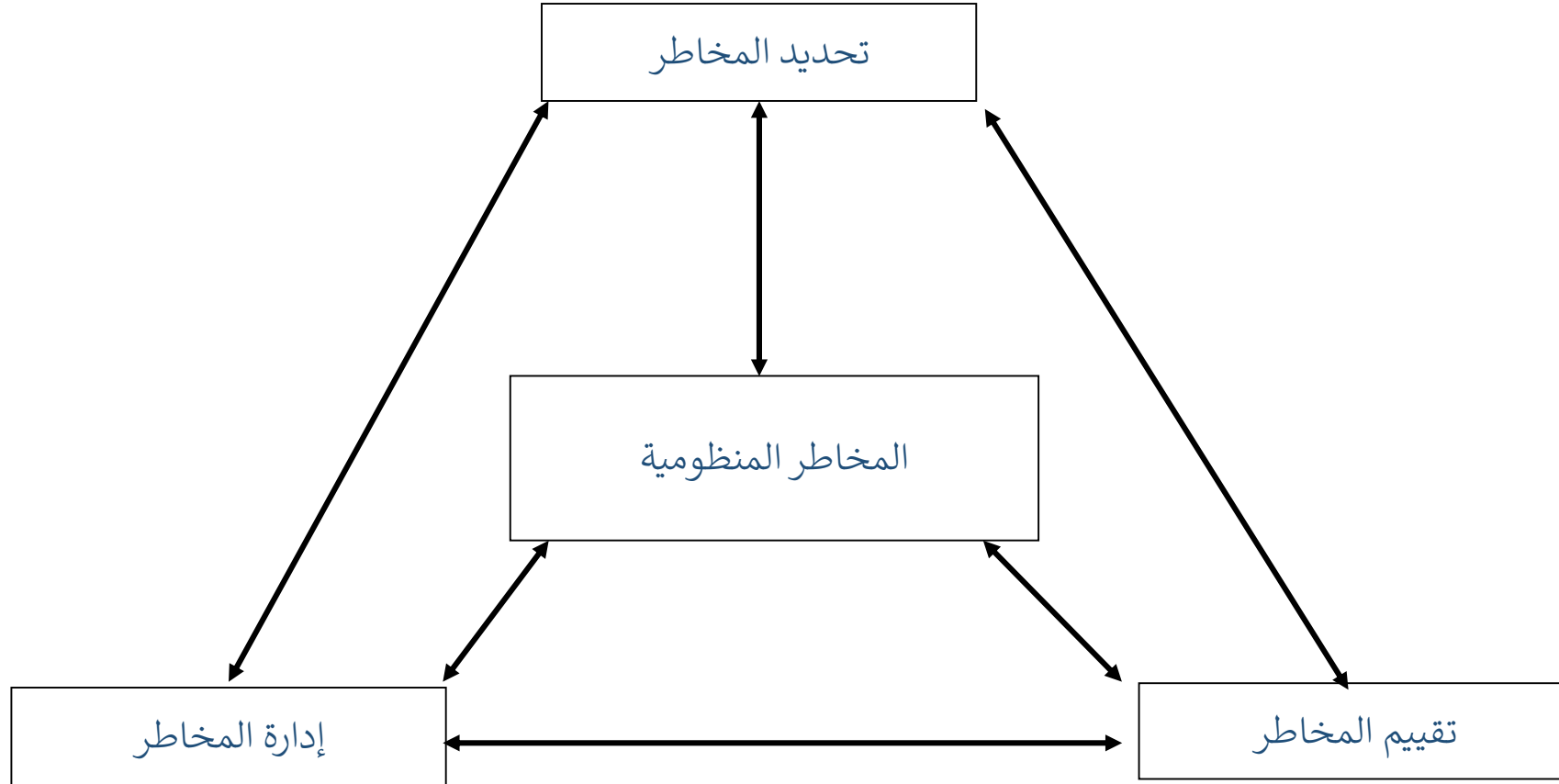
- 1- تتحمل وحدات العمل المسؤولية الأولى في إدارة المخاطر على أساس يومي.
- 2- تعتبر وحدات العمل مسئولة عن نشر الوعي بالمخاطر داخل نشاطها، كما يجب تحقيق أهداف المنظمة من خلال نشاطها.
- 3- يجب أن تصبح إدارة المخاطر موضوع للاجتماعات الدورية للإدارة وذلك للأخذ في الحسبان مجالات التعرض للخطر ووضع أولويات العمل في ضوء تحليل للخطر فعال.
- 4- يجب أن تتأكد إدارة وحدة العمل من شمول إدارة المخاطر ضمن المرحلة الذهنية للمشروعات وحتى انتهاء المشروع.

هيكل وتنظيم إدارة المخاطر (دور المراجع الداخلي)

قد يختلف دور المراجع الداخلي من منظمة لأخرى، وعملياً قد يتضمن دور المراجع الداخلي كل أو بعض ما يلي:

- تركيز عمل المراجع الداخلي على الأخطار الهامة، التي تم تحديدها بواسطة الإدارة، ومراجعة عمليات إدارة المخاطر داخل المنظمة.
- منح الثقة في إدارة المخاطر
- تقديم الدعم الفعال والمشاركة في عمليات إدارة المخاطر.
- تسهيل أنشطة تحديد وفحص الأخطار وتعليم العاملين بإدارة المخاطر والمراجعة الداخلية.
- تنسيق عملية إعداد تقرير المخاطر المقدم للإدارة العليا ولجنة المتابعة الداخلية ... إلخ.

منهجية التعامل مع المخاطر المنظومية



شكل يوضح منهجية التعامل مع المخاطر المنظومية

ما هو نظام تحليل مخاطر الوظائف ؟

نظام تحليل مخاطر الوظائف هو نظام يساعد على إدخال مبادئ تطبيقات السلامة والصحة في العمليات الإنتاجية.

وفي نظام تحليل مخاطر الوظائف يتم فحص كل خطوة من خطوات إنجاز أي عمل أو وظيفة للتعرف على المخاطر المصاحبة لكل خطوة كذلك لتحديد أفضل السبل للسيطرة على هذه المخاطر ومنعها.

بصفة أخرى فإن نظام تحليل مخاطر الوظائف هو دراسة متأنية وتسجيل لكل خطوة من خطوات الوظيفة أو العمل والتعرف على المخاطر المصاحبة (من نواحي السلامة والصحة المهنية) وتحديد أفضل السبل للقيام بهذه الوظيفة بعد تقليل أو إزالة هذه المخاطر.

ما هي فوائد تطبيق نظام تحليل مخاطر الوظائف؟

من أهم فوائد تطبيق نظام تحليل مخاطر الوظائف هو :-

1- معرفة المخاطر غير المعروفة للقيام بكل وظيفة وعمل .

2- رفع مستوى الوعي بالسلامة والصحة المهنية لدى العاملين .

3- يزيد من مستوى الاتصال بين العاملين والمشرفين .

كذلك يمكن بعد الانتهاء من تطبيق هذا النظام وإعداد طرق مكتوبة لأداء العمل والوظيفة أن يكون ذلك بمثابة تدريب للعاملين .

بذلك التطبيق للنظام سوف يؤدي إلى تقليل الحوادث وبالتالي تقليل التكلفة الناتجة عن هذه الحوادث.

عناصر تطبيق نظام تحليل مخاطر الوظائف

1- تحديد الوظيفة المراد تحليل مخاطرها .

2- تقسيم الوظيفة إلى خطوات متتابعة .

3- التعرف على مخاطر كل خطوة من هذه الخطوات .

4- تحليل وتقييم هذه المخاطر وتحديد أفضل السبل لمنع هذه المخاطر .

1- تحديد الوظيفة المراد تحليل مخاطرها:

يمكن إجراء نظام تحليل مخاطر الوظائف لجميع الوظائف بدون فرز ولكن لتحديد الوظائف التي يجب

تحليل مخاطرها أولاً أي إعطائها الأولوية يجب أخذ العوامل الآتية في الاعتبار:

- مراجعة سجلات الإصابات واختيار الوظائف التي تكون فيها نسبة الإصابات عالية.

- اختيار الوظائف الجديدة أو الوظائف التي يطرأ عليها تعديلات.

- اختيار الوظائف التي يتم القيام بها على فترات طويلة.

2- تقسيم الوظيفة إلى خطوات متتابعة:

بعد اختيار الوظيفة التي سوف يتم تحليل مخاطرها يتم تقسيم هذه الوظيفة إلى خطوات متتابعة مع الأخذ بالاعتبار عدم إطالة هذا التقسيم (لا تزيد عن عشرة خطوات).

وكمثال لتقسيم الوظيفة سوف نختار وظيفة جليخ قطع من الحديد بواسطة أحد العمال باستعمال ماكينة الجليخ (Grinding Machine)، ويتم تقسيم الوظيفة إلى أربع خطوات كالآتي:

- الوصول إلى الصندوق الموجود في الجهة اليمنى من ماكينة الجليخ واختيار أحد قطع الحديد.
- الإمساك بقطعة الحديد ورفعها وتوجيهها إلى ماكينة الجليخ.
- دفع قطعة الحديد إلى عجلة ماكينة الجليخ لجليخها.
- بعد الانتهاء من عملية الجليخ يتم وضع قطعة الحديد في الصندوق الموجود على يسار ماكينة الجليخ.



2- تقسيم الوظيفة إلى خطوات متتابعة:

- الوصول إلى الصندوق من الجهة اليمنى لماكينة الجلخ

- اختيار أحد قطع الحديد والإمساك بها



2- تقسيم الوظيفة إلى خطوات متتابعة:

دفع قطعة الحديد إلى عجلة ماكينة الجلخ لجلخها



2- تقسيم الوظيفة إلى خطوات متتابعة:

بعد الانتهاء من عملية الجلك وضع قطعة الحديد في
الصندوق يسار ماكينة الجلك

3- التعرف على مخاطر كل خطوة من هذه الخطوات

يتم بعد ذلك تحديد المخاطر من نواحي السلامة والصحة المهنية لكل خطوة من الخطوات أعلاه وحسب المثال السابق:

- عند تناول قطعة الحديد من الصندوق الموجود على يمين ماكينة الجرخ يمكن أن يخبط العامل يده في حافة الصندوق أو في قطع الحديد، كذلك يمكن أن يتعرض إلى جرح يده أو سقوط قطعة الحديد من يده على أصابع قدميه.

- عند دفع قطعة الحديد إلى عجلة ماكينة الجلخ يمكن خبط اليد مع هذه العجلة، كذلك يمكن تطاير شظايا وشرز من عملية الجلخ قد يصيب عينيه كذلك لا يوجد نظام لشفط الأتربة الناتجة، أيضًا من الممكن أن تتعرض عجلة ماكينة الجلخ للكسر وإصابة العامل. أيضًا يمكن انحشار أكمام قميص العامل في العجلة.
- عند وضع قطعة الحديد في الصندوق على يسار ماكينة الجلخ يمكن خبط يديه في حافة الصندوق أو بقطع الحديد الذي بداخله.



3- التعرف على مخاطر كل خطوة من هذه الخطوات

- صدم اليدين بحافة الصندوق

- حدوث جرح قطعي بسبب الحواف المدببة

لقطع الحديد

3- التعرف على مخاطر كل خطوة من هذه الخطوات

- صدم اليدين بعجلة الجلخ

- تطاير شظايا وشرز

- تطاير أتربة

- انفجار عجلة الجلخ

- انحشار أكمام القميص في الماكينة





3- التعرف على مخاطر كل خطوة من هذه الخطوات

- صدم اليدين في الصندوق على يسار ماكينة
الجلخ



4- تحليل وتقييم هذه المخاطر وتحديد أفضل السبل لمنع هذه المخاطر:

الخطوة الأخيرة في نظام تحليل مخاطر الوظائف هو تحليل المخاطر وتحديد أفضل السبل لمنعها والتغلب عليها وأفضل هذه الطرق على الترتيب ما يلي :

- إبعاد المخاطر Elimination of the Hazard
- التعويض Substitution
- العزل Isolation
- التحكم الهندسي Engineering Control
- التحكم الإداري Administration Control
- استعمال مهمات الوقاية الشخصية PPE

4- تحليل وتقييم هذه المخاطر وتحديد أفضل السبل لمنع هذه المخاطر:

والنتيجة وحسب المثال السابق:

- يتم تزويد العامل بقفازات وأحذية سلامة.
- تركيب حاجز حماية كبير على عجلة ماكينة الجليخ.
- كذلك تركيب نظام شفط الأتربة وتزويد العامل بنظارة سلامة والتنبيه عليه بارتداء قميص ذو أكمام قصيرة أو غير فضفاضة.
- الترتيب لأن يتم سحب قطع الحديد التي يتم جليخها .



4- تحليل وتقييم هذه المخاطر وتحديد افضل السبل لمنع هذه المخاطر:

- تزويد العامل بقفازات وحذاء سلامة

- تعديل مكان الصندوق ليصبح بجانب الماكينة

4- تحليل وتقييم هذه المخاطر وتحديد أفضل السبل لمنع هذه المخاطر:

- تزويد وافي زجاجي أكبر حجمًا

- تركيب نظام تهوية موضعي

- تزويد العامل بنظارات سلامة

- فحص عجلة ماكينة الجرخ قبل العمل عليها

- التنبيه على العامل بعدم ارتداء الأكمام الفضفاضة





4- تحليل وتقييم هذه المخاطر وتحديد أفضل السبل لمنع هذه المخاطر:

- العمل على سحب قطع الحديد التي تم جلدتها أولاً بأول



4- تحليل وتقييم هذه المخاطر وتحديد أفضل السبل لمنع هذه المخاطر:

وبعد الانتهاء من إجراء نظام تحليل مخاطر الوظيفة وحسب هذا المثال، يجب إعلام العاملين بالنتائج والتوصيات وتدريبهم عليها.

كيفية تحليل مخاطر العمل

يعرف نظام تحليل المخاطر بأنه نظام يساعد على إدخال و تطبيق مبادئ الصحة والسلامة المهنية في عمليات الإنتاج.

وذلك من خلال فحص كل خطوة من خطوات إنجاز العمل للتعرف على المخاطر المصاحبة لكل خطوة وتحديد أفضل السبل للسيطرة على هذه المخاطر ومنعها.

خطوات نظام تحليل المخاطر

1- التعرف Hazard Identification:

يتم فيها التعرف على المخاطر الموجودة في العمل أو الناتجة عنه وتحديد نوع هذه المخاطر إن كانت:

مخاطر هندسية – فيزيائية – كيميائية – بيولوجية – بشرية.

خطوات نظام تحليل المخاطر

2- التقييم Risk Assessment

- بعد التعرف على المخاطر الموجودة في بيئة العمل يتم تقييم هذه المخاطر وتحديد مدى درجة خطورتها على صحة العاملين نتيجة التعرض لها.
- يتم كذلك تقييم وسائل السلامة الموجودة فعليًا وهل هي كافية أم لا.
- يتم أخذ العينات وتحليلها ومقارنتها بالمواصفات القياسية.

خطوات نظام تحليل المخاطر

3- السيطرة والتحكم: Risk control

- 1- الإزالة: إزالة نهائية للخطر من مكان العمل.
- 2- الإستبدال: تستبدل المعدات أو المواد ذات خطورة عالية بأخرى أقل خطورة.
- 3- العزل: عزل الخطر عن الاتصال المباشر بالعمال (تحديد موقع الخطر بلاشارات أو عمل فواصل بين موقع الخطر والعامل).



4- التحكم الهندسى: تصحيح أو تعديل في أدوات العمل لتكون أكثر سلامة.

5- التحكم الإدارى: يجب وضع قوانين تلزم العامل أن يتقيد بقوانين السلامة و الصحة المهنية.

6- استخدام معدات الوقاية الشخصية: يجب استخدام معدات الوقاية الشخصية لتجنب الإصابة

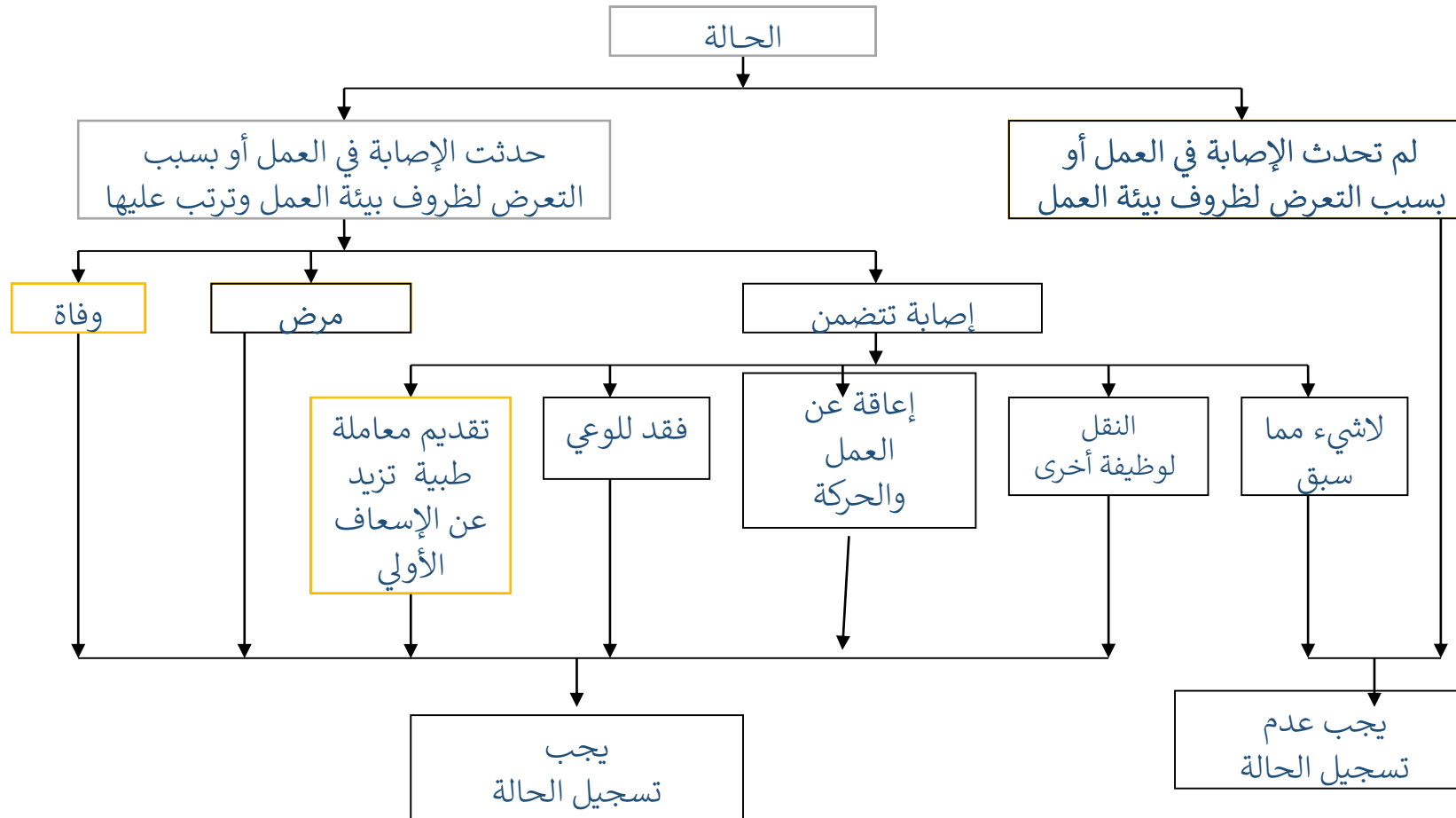
جدول وصف المخاطر

المخاطر	مجال المخاطر	طبيعة المخاطر	توقعات الإدارة العليا	التقدير الكمي للمخاطر	التحمل (الميل للخطر)	أساليب المعالجة والتحكم في المخاطر	الأجراء المتوقع للتطوير	تطوير الإستراتيجية والسياسة
أسم الخطر	الوصف غير الكمي للأحداث، وحجمها، ونوعها، وعددها وعدم استقلاليتها	مثال : إستراتيجي، تشغيلي، مالي، معرفي أو قانوني ..	(أو أصحاب المصلحة وتوقعاتهم)	(الأهمية، والاحتمال)	توقعات لخسارة والتأثير المالي للخطر، (احتمال وحجم الخسائر على العوائد المتوقعة)	الوسائل الأولية التي يتم بواسطتها أدارة المخاطر حالياً، ومستويات الثقة في أساليب التحكم المطبق	توصيات لتخفيض المخاطر	وتحديد الإدارة المسنولة عن تطوير الإستراتيجية والسياسة

نماذج قضايا القوانين والتشريعات

- شروط تتضمن توافر الحدود الدنيا من السلامة.
- تعليمات وإرشادات خاصة تضمن سلوكيات سليمة.
- شروط توفير إسعاف أولي ومساعدة طبية.
- شروط تتعلق بالتبليغ عن الإصابات التي تحدث.
- مبالغ وأنواع التعويضات التي تُدفع للمتضررين والمصابين.
- شروط خاصة بالتفتيش.
- قائمة بالعقوبات والغرامات للمخالفين.

قانون الأمن والسلامة الوظيفية



محددات (معوقات) إدارة المخاطر

- إذا تم تقييم المخاطر أو ترتيبها حسب الأولوية بشكل غير مناسب فإن ذلك قد يؤدي إلى تضييع الوقت في التعامل مع المخاطر ذات الخسائر التي من غير المحتمل أن تحدث.
- تمضية وقت طويل في تقييم وإدارة مخاطر غير محتملة يؤدي إلى تشتيت المصادر التي كان من الممكن أن تستغل بشكل مربح أكثر.

تابع محددات (معوقات) إدارة المخاطر

- إعطاء عمليات إدارة المخاطر أولوية عالية جدًا يؤدي إلى إعاقة عمل المنظمة في إكمال مشاريعها أو حتى المباشرة فيها.
- من المهم أيضًا الأخذ بعين الاعتبار حسن التمييز بين الخطورة والشك.



المحاضرة السادسة



برنامج إدارة السلامة والصحة المهنية

مخاطر الكهرباء



جميع الحقوق محفوظة - إعمل بيزنس

المقدمة

الكهرباء مصدر أساسي من مصادر الطاقة وعصب الحياة العصرية وهي الطاقة المحركة في الصناعات المختلفة.

إن استخدام الكهرباء لا يخلو من المخاطر على الإنسان وعلى الممتلكات ، والأخطار الكهربائية أكيدة الوجود في توصيلات وصيانة واستعمال الأجهزة الكهربائية.

والسيطرة على معظم مخاطر الكهرباء ليس صعبًا أو باهظ التكاليف ولكن تجاهل وإهمال إجراءات الحماية من الكهرباء يسبب أضرارًا كثيرة للأشخاص والممتلكات

تعريفات

1- طبيعة الكهرباء

- الكهرباء: عبارة عن طاقة في شكل جسيمات صغيرة مشحونة (إلكترونات) تسري في موصل Conductor مثل سريان الماء في أنبوب.
- التيار الكهربائي: هو كمية الإلكترونات المارة خلال نقطة معينة وفي زمن معين وتقاس بالأمبير Amperes
- القوة الدافعة الكهربائية: تتسبب في سريان التيار وتقاس بالفولت
- أثناء سريان التيار يقابل بمقاومة من الموصل تسمى المقاومة الكهربائية وتقاس بالأوم

تعريفات

2- ما هي الكهرباء

يوجد نوعان من الكهرباء، هما الكهربائية المتحركة (الديناميكية) والكهربائية الساكنة (الإستاتيكية).

الكهربائية المتحركة (الديناميكية) هي عبارة عن حركة الإلكترونات في الموصلات (الأسلاك)

الموصلات هي مواد بها كميات كبيرة من الإلكترونات الحرة ولها القابلية على توصيل التيار الكهربائي (المعادن)

المواد العازلة هي مواد بها كميات قليلة جدًا من الإلكترونات الحرة وغير قادرة على توصيل التيار الكهربائي (الخشب، الزجاج)

تعريفات

3- قانون أوم (OHMs Law) ينص على أن:

كمية التيار المار (بالأمبير) تتناسب طرديًا مع القوة الدافعة الكهربائية (بالفولت) وعكسيًا مع مقاومة الدائرة الكهربائية (أوم).

القوة الدافعة الكهربائية (الجهد) بالفولت

- التيار (بالأمبير) = -----

المقاومة الكهربائية (بالأوم)

تعريفات

4- حوادث الكهرباء

تنشأ حوادث الكهرباء بسبب:

- حدوث قصر كهربائي
- التوصيل الأرضي المفاجئ



- حسب المقاييس العالمية للكهرباء يعتبر الجهد العالى هو كل جهد يزيد عن (430)، الجهد المنخفض هو ذلك الجهد الذي يتراوح بين (24 فولت --- 430 فولت)، ومن وجهة نظر السلامة يعتبر الجهد (24 فولت) أو أقل هو جهد منخفض، ليس لأنه يمنع أو يقلل خطر الصدمة الكهربائية ولكن لأنه يقلل من شدة وحدة الإصابة عندما تحدث الصدمة الكهربائية.

كيف تعمل الكهرباء

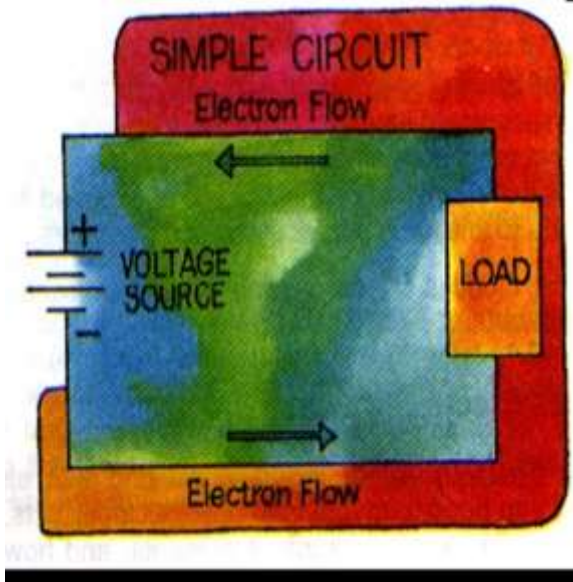
لكي تعمل الكهرباء يجب توفر دائرة كاملة الغلق تبدأ من المصدر وتعود إلى المصدر.

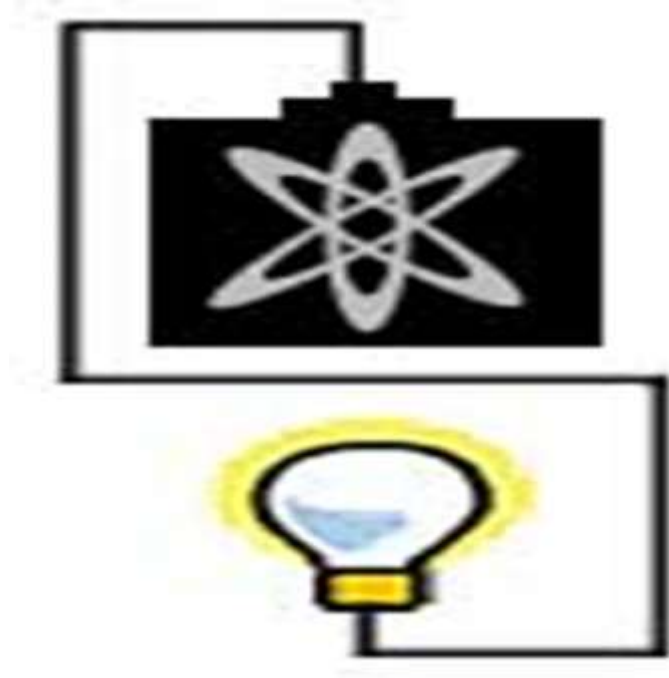
في حالة وجود أى قطع في هذه الدائرة، عند إغلاق المفتاح الكهربائي فإن تدفق التيار الكهربائي يتوقف.

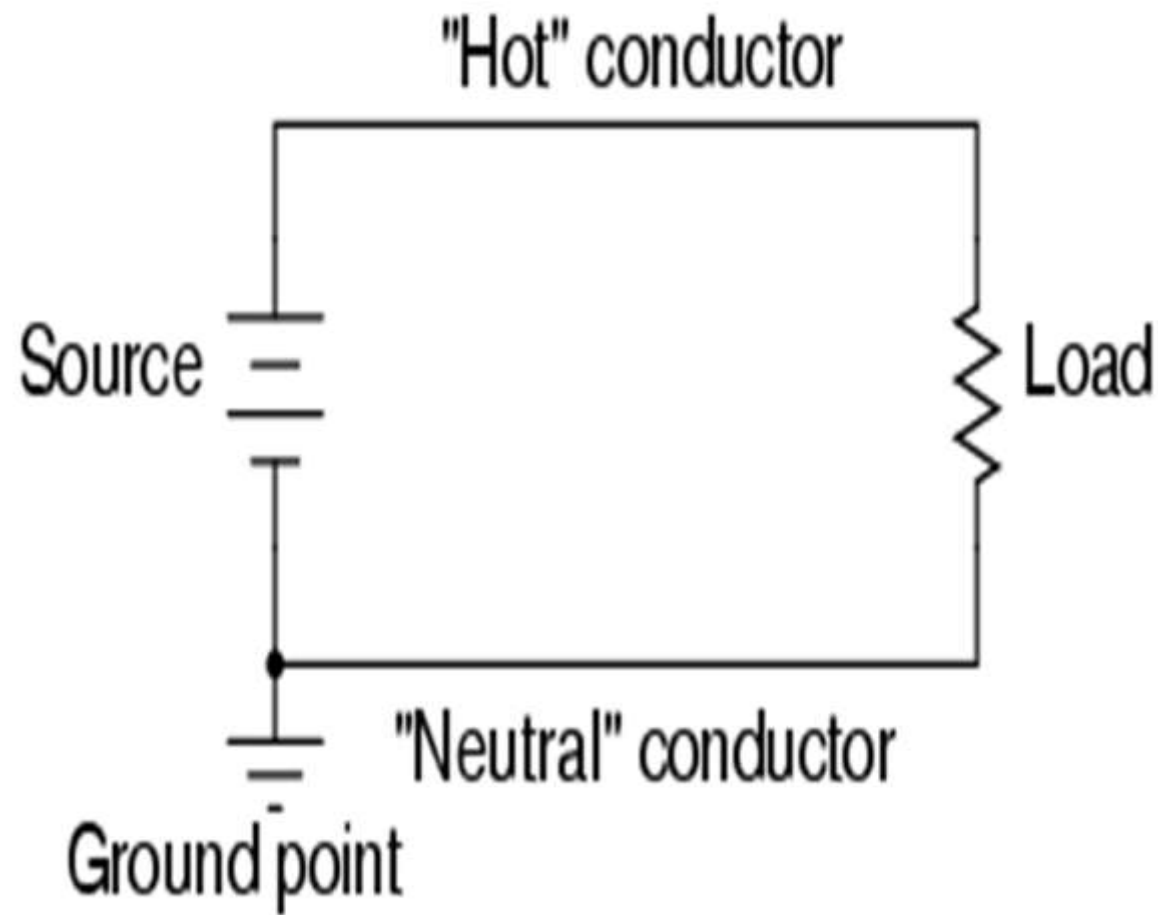
يبحث التيار دائماً عن المسار ذو المقاومة الأقل لكي يسري فيه.

تسري وتتحرك الكهرباء دائماً نحو الأرض

يمثل أي شخص دائماً أقل مقاومة للتيار الكهربائي، ويمثل دائرة كاملة عندما يكون ملامساً للأرض







الكهربية الديناميكية

يسري ويتحرك التيار الكهربائي دائمًا في دائرة كاملة ومغلقة.

يبحث التيار الكهربائي دائمًا عن المسار ذو المقاومة القليلة لكي يسري فيه.

تسري وتتحرك الكهرباء دائمًا إلى الأرض.

يمثل أى شخص دائمًا أقل مقاومة للكهرباء.

يمثل الشخص دائرة كاملة للتيار الكهربائي عندما يكون ملامسًا للأرض.



مخاطر الكهرباء

- الصعقة الكهربائية
- الحروق
- حدوث شرز وفرقة
- الحرائق والإنفجارات
- السقوط

مخاطر الكهرباء

1- الصدمة الكهربائية:

- مدى تأثير الإصابة بالصدمة الكهربائية على جسم الإنسان يتوقف على:

- كمية التيار المار خلال الجسم.
- المسار الذي يسلكه التيار.



- وقت بقاء التيار وإتصاله بالجسم.

- الجنس (ذكر – أنثى) – الحالة الصحية – الوزن – السن

- درجة رطوبة الجلد.

- نوع العضو المعرض من الجسم.

- من النقاط المذكورة أعلاه يتبين أن التيار الكهربائي هو الذي يسبب الإصابة للإنسان وليس الجهد الكهربائي.

التأثيرات المختلفة للتيار على جسم الإنسان

التيار المار (بالملي أمبير)	التأثيرات
1 أو أقل ملي أمبير (TLV)	لا إحساس (لا تشعر به)
1- 8 ملي أمبير	شعور بالصدمة ولكنه غير مؤلم – الشخص ممكن أن يدع التيار بإرادته حيث أن التحكم العضلي لم يفقد بعد
8 – 15 ملي أمبير	صدمة مؤلمة – الشخص ممكن أن يدع التيار بإرادته حيث أن التحكم والسيطرة على العضلات لم تفقد بعد
15 – 20 ملي أمبير 20 – 50 ملي أمبير	صدمة مؤلمة – فقدان السيطرة العضلية – لا يدعك التيار ألم – تقلصات عضلية شديدة – لا يدعك التيار
50 – 200 ملي أمبير	تقلصات عضلية شديدة – تدمير الأعصاب
فوق 200 ملي أمبير	حروق شديدة – تقلصات عضلية شديدة – إنقباض عضلة الصدر – توقف القلب

الصعقة الكهربائية

سوف تتعرض للصعقة الكهربائية عندما

- الإتصال بكلا الوصلتين (الحي والمتعادل) في نفس الوقت ويصبح الجسم مقاومة ويمر به التيار الكهربائي.
- عندما يلمس السلك الحي الغطاء المعدني لمعدة ما وتقوم أنت بلمس هذا الغطاء المعدني.
- عند الإتصال بالموصل (الحي) ويعتبر الجسم في هذه الحالة وصلة أرضية.

الصعقة الكهربائية

سوف تتعرض للصعقة الكهربائية عندما

- تعتمد شدة الصعقة الكهربائية على: المسار الذي يسلكه التيار في جسم الإنسان، الوقت، حجم الجهد الكهربائي، المكان الواقف عليه الإنسان وهل هو جاف أو مبتل، جسم الإنسان نفسه وهل هو جاف أو مبتل.

الصعقة الكهربائية



الصعقة الكهربائية

ملاحظات:

- أغلب الصدمات الكهربائية التي تحدث مميتة لأنها تمر خلال عضلة القلب أو بالقرب منها، فمثلاً تيار كهربائي شدته 100 مللي أمبير يمر خلال القلب في ثلث الثانية ويسبب إنقباضات ورفرفة عنيفة للقلب يعقبها توقف.

- التأثيرات غير المميتة للتيار المار بالجسم تتفاوت بين الإحساس بوخز خفيف إلى الألم الشديد والتقلصات العضلية العنيفة.

- الإنفعالات العضلية تصبح خطرة عندما يتجمد الإنسان في مكانه ويفقد قدرته على الحركة.

- كذلك يمكن أن تؤدي الصدمة الكهربائية إلى إمكانية حدوث تأثيرات أخرى كالحروق والنزيف الداخلي.

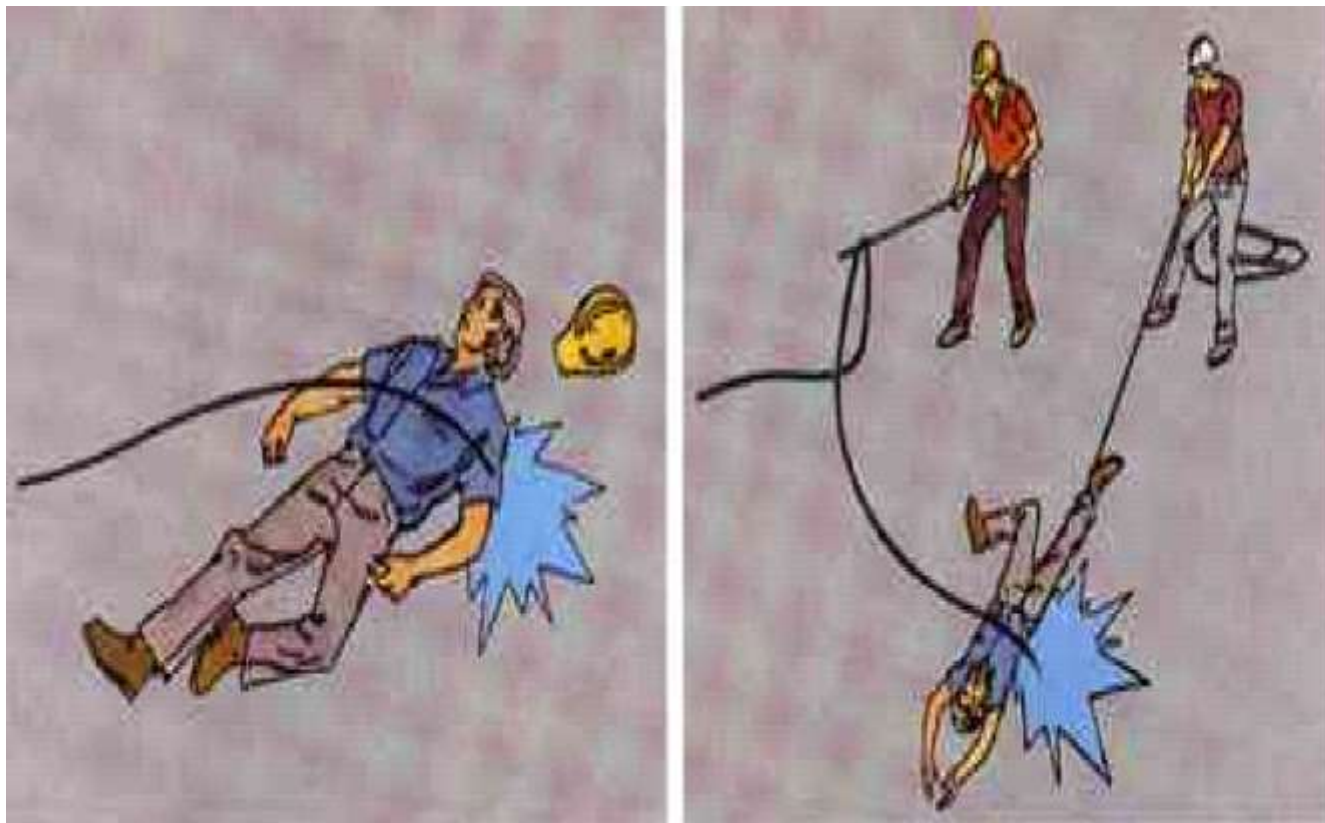
الصعقة الكهربائية

ملاحظات:

- إذا كان وقت التلامس قصير وحدث توقف للقلب وأجري تنفس صناعي للمصاب خلال 3 – 4 دقائق من الصدمة يمكن إعادة نبض القلب.

- لا تحاول لمس الشخص المصاب بالصدمة الكهربائية إذا كان لا يزال ممسكًا للتيار الكهربائي وإذا لم تتمكن من فصل التيار الكهربائي فاسحب أو ادفع المصاب بعيدًا عن التيار بواسطة قطعة من الخشب – حبل جاف – قطعة قماش أو أي مادة غير موصلة للتيار الكهربائي.

الصعقة الكهربائية



الصعقة الكهربائية

ملاحظات:

- تتوقف شدة الصدمة الكهربائية على حالة الجلد ، فالجلد الجاف له مقاومة كهربائية كبيرة ، فالصدمة

الكهربائية من مصدر قوته (120 فولت) قد تكون أقل من (1 مللي أمبير)

- العرق البسيط أو رطوبة الجلد تنقص من مقاومته الكهربائية بدرجة كبيرة وتصل بالجسم إلى الحد

المميت.

- إذا كنت تقف في الماء أو تستند على سطح مبتل فإن تيارات الصدمة الكهربائية قد تصل إلى (800

مللي أمبير) وهي بالتالي فوق الحد المميت.

وفيما يلي أمثلة لمقاومة الصدمة الكهربائية

أ- بعض المواد:

خشب جاف : من 200000 – 2000000000 أوم/بوصة

خشب رطب : من 2000 – 100000 أوم / بوصة

سلك نحاس : 1 أوم / 1000 قدم

وفيما يلي أمثلة لمقاومة الصدمة الكهربائية

ب- جسم الإنسان:

- جلد جاف: من 100000 – 500000 أوم

- جلد مبلل بالعرق: أقل من 1000 أوم

- في الماء: أقل من 150 أوم

- أجزاء داخلية من اليد إلى القدم: 400 – 600 أوم

- خلال الرأس من الأذن إلى الأذن: 100 أوم تقريبا

وفيما يلي أمثلة لمقاومة الصدمة الكهربائية

- مللي أمبير = 1 / 1000 أمبير

- التيار = الجهد (الفولت) / المقاومة (أوم)

- جلد جاف:

التيار المار	المقاومة	الجهد
حوالي 0.5 مللي أمبير	240000 أوم	120 فولت
حوالي 0.92 مللي أمبير	240000 أوم	220 فولت

وفيما يلي أمثلة لمقاومة الصدمة الكهربائية

- جلد رطب: (مبلل بالعرق)

التيار المار	المقاومة	الجهد
120 مللي أمبير	1000 أوم	120 فولت
220 مللي أمبير	1000 أوم	220 فولت

وفيما يلي أمثلة لمقاومة الصدمة الكهربائية

- جلد مبلى بالماء:

التيار المار	المقاومة	الجهد
800 مللي أمبير	150 أوم	120 فولت
1467 مللي أمبير (حد مमित)	150 أوم	220 فولت

مخاطر الكهرباء 2- الحروق Electrical Burns



Arm with third degree burn from high-voltage line.

3- الشرز والفرقة Arc – Blast



- يحدث الشرز والفرقة في حالة ما يقفز تيار كهربائي عالي من موصل
لآخر أثناء تشغيل أو إيقاف الدائرة الكهربائية.



- تحدث الفرقة في الهواء

- يحدث كذلك عند تفريغ الشحنات الكهربائية الساكنة

3- الشرز والفرقة Arc – Blast



للوفاية من مخاطر الشرز والفرقة يوصى بتشغيل أو إيقاف
الدوائر الكهربائية بواسطة اليد اليسرى وليست اليمنى حتى
يتم إبعاد الوجه عن الشرز والفرقة في حالة حدوثها.

3- الشرز والفرقة Arc – Blast





جميع الحقوق محفوظة - إعمل بيزنس

مخاطر الكهرباء 4- الحرائق والإنفجارات

في حالة التحميل الزائد على الدوائر الكهربائية ترتفع درجة حرارة الأسلاك

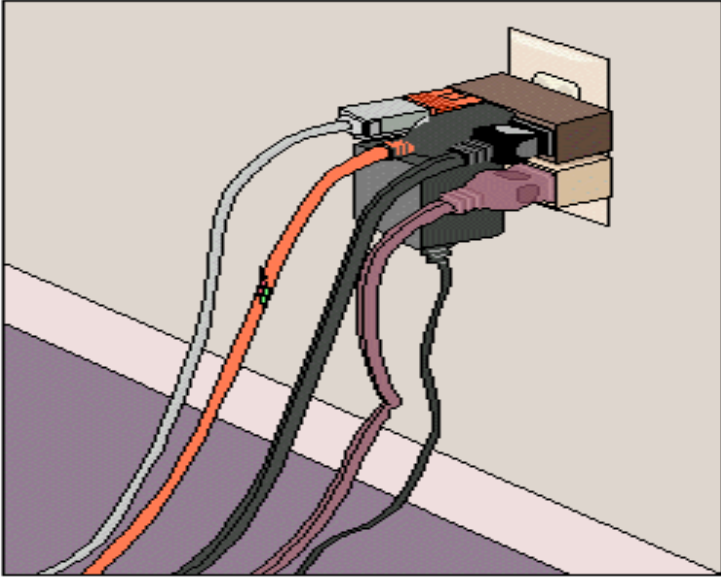
الكهربائية وقد يتسبب ذلك في تسييح المادة العازلة وإحتراقها وبالتالي

إحتراق الأجزاء البلاستيكية المحيطة بالأسلاك والمعدات الكهربائية، الأمر

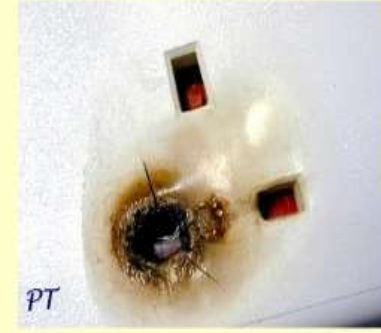
الذي يؤدي لحدوث حريق.

• في حالة حدوث الشرز والفرقة وإذا كانت بالمكان مواد سريعة الإشتعال

سوف تشتعل ويمكن أن يحدث إنفجارات.



مخاطر الكهرباء 4- الحرائق والإنفجارات



Do not overload circuit with extension cord or multiple connections

Examine outlets for cracked, missing or damaged parts. Look for discoloration due to heat damage.

الوقاية من حوادث الكهرباء

يتم اتباع الإجراءات الآتية للوقاية من حوادث الكهرباء:

يجب فصل التيار الكهربائي عن أية معدة أو جهاز كهربائي قبل إجراء أية عمليات صيانة عليه مع وضع لافتة TAG عند مكان فصل التيار الكهربائي تفيد ذلك حتى لا يتم إعادة التيار الكهربائي بواسطة أي شخص آخر.

1- لا تلبس الخواتم والساعات والمجوهرات عند العمل قرب الدوائر الكهربائية.

الوقاية من حوادث الكهرباء

يتم اتباع الإجراءات الآتية للوقاية من حوادث الكهرباء:

- 2- لا تستعمل السلاالم المعدنية أو العدد اليدوية غير المعزولة عند العمل في الأجهزة الكهربائية.
- 3- يتم استخدام وسائل الإضاءة المؤمنة ضد الانفجار والتي يمكنها إحتواء أية انفجارات داخلها ولا تسمح بخروجها إلى الجو المحيط والتسبب في حدوث حريق به وذلك في الأماكن المصنفة خطرة كأماكن تجمع الغازات والأبخرة القابلة للإشتعال.

الوقاية من حوادث الكهرباء

يتم اتباع الإجراءات الآتية للوقاية من حوادث الكهرباء:

- 4- يجب التأكد من أن جميع الأجهزة والمعدات الكهربائية الثابتة والمتحركة موصولة بالأرض بواسطة سلك وهذا السلك لا يحمل تيارًا كهربائيًا ولكن عند حدوث قصر كهربائي في الدائرة ومرور تيار خاطئ من السلك الحي الحامل للتيار إلى إطار أو غلاف المعدة أو الآلة فإذا كان هذا التيار كبيرًا يدفع القاطع الكهربائي أو الفيوز على فصل الدائرة الكهربائية أو يحمل السلك الأرضي التيار الكهربائي إلى الأرض ويمنع مروره الخاطئ خلال جسم الإنسان، لذا يجب التأكد باستمرار من سلامة الوصلة الأرضية للمعدة.

الوقاية من حوادث الكهرباء

يتم اتباع الإجراءات الآتية للوقاية من حوادث الكهرباء:

- 5- تقوم الفيوزات وقواطع التيار لفصل الدائرة الكهربائية ، لا تحاول إرجاع التيار قبل البحث عن سبب العطل وإصلاحه ومن ثم يتم تبديل الفيوز بآخر من نفس النوع والحجم أو إرجاع قاطع التيار لوضعه الأول.
- 6- لا تحمل مصدر التيار بأكثر من طاقته حيث يؤدي ذلك لحدوث حريق.

الوقاية من حوادث الكهرباء

يتم اتباع الإجراءات الآتية للوقاية من حوادث الكهرباء:

7- لا تمرر الأسلاك الكهربائية من خلال الأبواب أو النوافذ وإبعدها عن المصادر الحرارية كالدفايات ولا تعلقها على المسامير.

8- لا تتغاضى عن الأجزاء المتآكلة في الأسلاك الكهربائية وقم بتبديلها فوراً أو تغطيتها بشريط عازل بصفة مؤقتة لحين تبديلها.

الوقاية من حوادث الكهرباء

يتم اتباع الإجراءات الآتية للوقاية من حوادث الكهرباء:

- 9- يجب أن يتدرب العاملون في مجال الكهرباء على استخدام طفايات الحريق المناسبة للاستعمال في حرائق الكهرباء، وهي طفايات البودرة وطفايات ثاني أكسيد الكربون وطفايات الهالون، مع الأخذ في الاعتبار عدم استخدام الماء أو الطفايات التي تحتوي على الماء على الإطلاق في إطفاء الحرائق التي تحدث في المعدات والتوصيلات الكهربائية وذلك لأن الماء موصل جيد للكهرباء فيتسبب في صعق الشخص المستعمل للطفاية.

الوقاية من حوادث الكهرباء

يتم اتباع الإجراءات الآتية للوقاية من حوادث الكهرباء:

- 10- في حالة إصابة أي شخص بصدمة كهربائية يجب عدم ملامسته على الإطلاق والقيام أولاً بفصل التيار الكهربائي وإبعاد الشخص عن مصدر التيار الكهربائي بواسطة لوح أو قطعة من الخشب أو أية مادة عازلة أخرى، وبعد ذلك يمكن إجراء الإسعافات الأولية (إذا كان الشخص مدرباً على ذلك) وتشمل التنفس الصناعي للشخص المصاب، ويتم استدعاء الطبيب على الفور أو نقل المصاب إلى أقرب مستشفى.

الوقاية من حوادث الكهرباء

يتم اتباع الإجراءات الآتية للوقاية من حوادث الكهرباء:

11- عند شحن البطاريات لا تحاول لمس سوائل البطارية بيديك واستخدم معدات الوقاية المناسبة عند القيام بذلك (واقي الوجه – قفازات – مرآيل بلاستيك) وعند تعبئة البطارية بالحمض يجب إضافة الحمض إلى الماء (وليس العكس).

12- عند الإصابة بحروق حمض البطاريات يجب رش مكان الإصابة بالماء فوراً.

منع حوادث الكهرباء

تتطلب السلامة والصحة المهنية توفير الحماية للتوصيلات الكهربائية التي يبلغ جهداها 50 فولت وأكثر:

- المواد العازلة
- قواطع التيار
- العزل والحماية
- التوصيل الأرضي
- استخدام مهمات الوقاية الشخصية
- اتباع تعليمات السلامة

المادة العازلة

استخدام الأسلاك الكهربائية المعزولة.

فحص المادة العازلة على الأسلاك الكهربائية قبل استعمالها.

استخدام العدد اليدوية المعزولة.



استعمال قواطع التيار الكهربائي

Fuses
Circuit Breakers
Ground-fault circuit interrupters

الفيوزات
القواطع
القاطع الأرضي

تعليمات السلامة

- فصل التيار الكهربائي عن أية معدة وعزلها ووضع لافتات التحذير المناسبة عليها قبل مباشرة العمل بها.
- عدم إرتداء الخواتم والساعات والمجوهرات عند العمل قرب الدوائر الكهربائية.
- عدم استعمال السلالم المعدنية
- عدم استخدام العدد اليدوية غير المعزولة
- استخدام التوصيلات الكهربائية المؤمنة ضد الانفجار عند العمل قرب المواد الملتهبة.
- توصيل جميع المعدات بالأرض

مخاطر الكهرباء للأجهزة والمعدات

متطلبات عامة:

- جميع الأجهزة والمعدات الكهربائية يجب أن تكون مطابقة لموصفات الأوشا الخاصة بالكهرباء، كذلك يجب أن تكون جميع المعدات والأجهزة الكهربائية معتمدة من قبل جهة معتمدة.
- يجب تركيب المعدات والأجهزة الكهربائية بحيث تكون العلامات المثبتة عليها واضحة وسهلة القراءة بواسطة أي تفتيش بدون الحاجة إلى فك المعدة.

مخاطر الكهرباء للأجهزة والمعدات

- يجب ترقيم جميع الفيوزات، والقواطع الكهربائية في لوحة الكهرباء وذلك حسب الأجهزة الموصلة بها بحيث يسهل التعرف على كل فيوز أو قاطع خاص بكل معدة.
- وهذا الطلب الزامي بواسطة الأوشا حتى يتم استخدام الفيوز أو القاطع الكهربائي الصحيح في حالات الطوارئ لفصل وعزل الكهرباء عن المعدة.

مخاطر الكهرباء للأجهزة والمعدات

متطلبات عامة:

الجهد 600 فولت وأقل:

- يجب ترك مسافة كافية أمام وخلف جميع المعدات الكهربائية للسماح بالدخول الآمن لإجراء أعمال الصيانة اللازمة لهذه المعدات الكهربائية، بحيث لا يقل عرض هذه المساحة عن 30 بوصة (75 سم) أمام الأجهزة والمعدات الكهربائية ذات الجهد من صفر حتى 600 فولت.



المحاضرة السابعة



برنامج إدارة السلامة والصحة المهنية

مسالك الهروب

المقدمة

للتأكد من وجود وسائل هروب آمنة و مخارج للطوارئ كافية لإخراج شاغلي المبنى في حالات الطوارئ.

هي مسارات الانتقال التي يسلكها شاغلوا المبنى ولا يوجد بها أية عوائق من أية نقطة بالمبنى إلى الطريق العام.

المقدمة

يختص هذا الجزء من المواصفات بوسائل ومسالك الهروب من أي مبنى في حالة حدوث حالات طارئة ،
وضرورة توفير وسائل ومسالك للهروب والتي تضمن سرعة إخلاء المبنى من شاغليه في أسرع وقت ممكن
وبدون حدوث أية خسائر.

هذا الجزء من المواصفات يعتمد اعتمادًا كليًا على مواصفات الجمعية الوطنية الأمريكية لمكافحة الحرائق رقم
101NFPA وهي المواصفات الخاصة بإنقاذ الأرواح Life Safety Code.



جميع الحقوق محفوظة - إعمل بيزنس



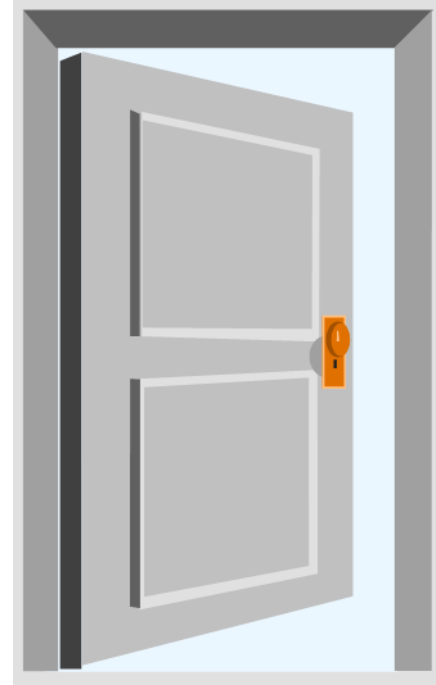
جميع الحقوق محفوظة - إعمل بيزنس



جميع الحقوق محفوظة - إعمل بيزنس



جميع الحقوق محفوظة - إعمل بيزنس



جميع الحقوق محفوظة – إعمل بيزنس

Do not block your
fire escape route



Fire escape route
should be clear
of obstruction



جميع الحقوق محفوظة - إعمل بيزنس





جميع الحقوق محفوظة - إعمل بيزنس

تعريفات مسالك الهروب

هي الطريق الآمن الذي يسلكه الشخص للهروب من المبنى لمكان يجد فيه الأمان والسلامة، وهي مسارات الانتقال التي يسلكها شاغلو المبنى للانتقال من أية نقطة فيه حتى الوصول إلى الهواء الطلق خارج المبنى أو إلى أي مكان آمن وقد تتضمن مسالك الهروب مسارات أفقية ورأسية ومائلة وتتكون من ثلاثة أجزاء هي:

1- مسار الوصول إلى المخرج Exit Access

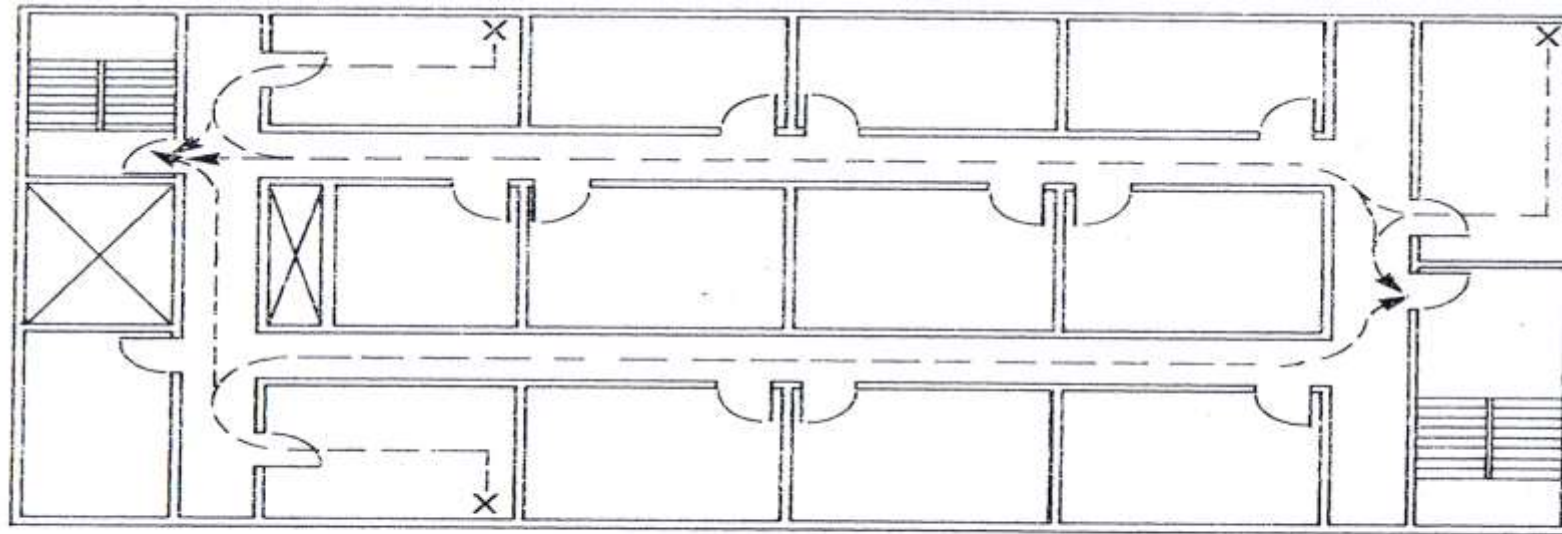
2- المخرج Exit

3- منفذ صرف المخرج Exit Discharge

تعريفات مسالك الهروب

مسار الوصول إلى المخرج Exit Access:

هو ذلك الجزء من مسلك الهروب الذي يؤدي إلى مدخل المخرج.

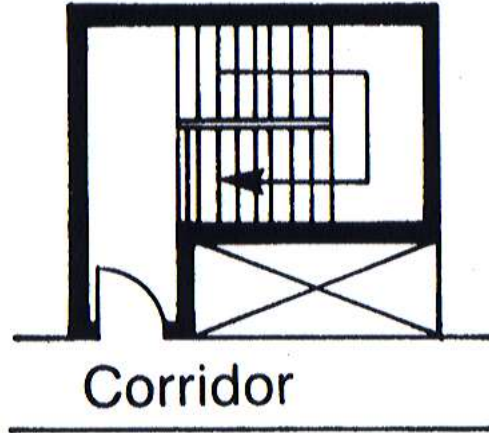


Exit Access On Upper Office Floor ----->

Figure 5-1. Variations of Exit Access.

تعريفات مسالك الهروب

المخرج Exit:



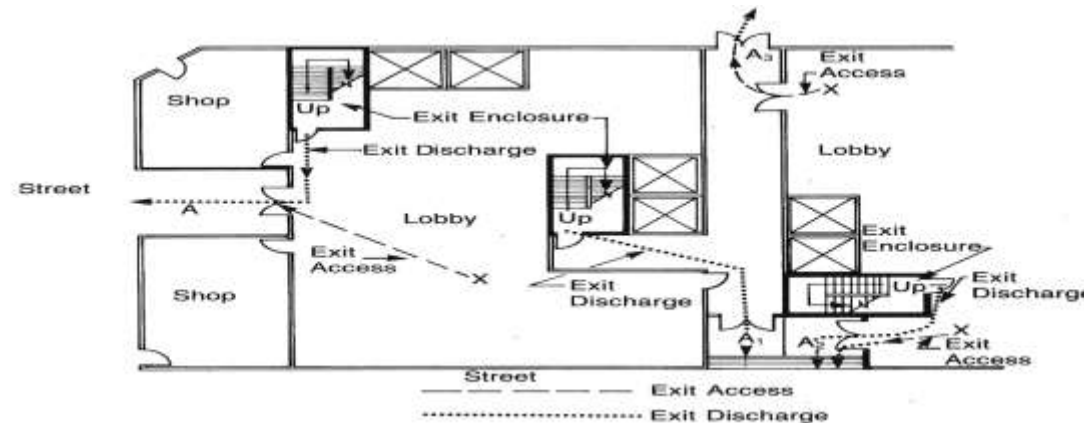
Simple Exit Stair Enclosed In
Fire Rated Construction And
With Self-Closing Fire Door

هو ذلك الجزء من مسلك الهروب الذي يؤدي من الطابق الذي يخدمه هذا المخرج إلى طريق عام أو إلى مساحة آمنة توافق عليها السلطة المختصة. ويكون مفصلاً عن باقي مساحة المبنى بحوائط فاصلة للحريق تتوافر فيها متطلبات مقاومة الحريق من أجل توفير مسار انتقال آمن إلى الخارج أو إلى منفذ صرف المخرج.

تعريفات مسالك الهروب

منفذ صرف المخرج Exit Discharge :

هو ذلك الجزء من مسلك الهروب الذي يبدأ من نهاية المخرج وحتى الطريق العام أو المساحة الآمنة التي توافق عليها السلطة المختصة.



المتطلبات العامة الأساسية لمسالك الهروب

- 1- يجب توفر مخارج كافية ومناسبة لإخلاء وهروب جميع شاغلي المبنى منه في حالات الطوارئ.
- 2- يجب أن تكون المواد المستخدمة في إنشاء المبنى لا تشكل خطورة على شاغلي المبنى في حالة هروبهم.
- 3- غير مسموح بوجود أقفال أو أية أجهزة تمنع الهروب في حالات الطوارئ فيما عدا بعض الحالات الخاصة (السجون ، مستشفيات الأمراض النفسية)

المتطلبات العامة الأساسية لمسالك الهروب

4- يجب أن تكون مسالك الهروب واضحة ومعروفة لدى شاغلي المبنى.

5- يجب ألا يقل عرض مسار الهروب عن 28 بوصة (70 سم).

6- يجب ألا يقل الارتفاع الخالص لأي جزء من مسالك الهروب عن 7 قدم ، 6 بوصة (215 سم).

7- يجب ألا يقل الارتفاع الخالص من الأرضية إلى أية بروزات أو معلقات أسفل السقف (كشافات الإضاءة)

عن 6 قدم ، 8 بوصة (2 متر).

المتطلبات العامة الأساسية لمسالك الهروب

8- أية أبواب أو طريق لا يكون من ضمن مسالك الهروب يجب أن يتم تثبيت لافتة عليه يكتب عليها (هذا

الباب لا يستخدم في الهروب) (Not an Exit)

9- يجب توفير إضاءة كافية بالقرب من مخارج الهروب وتكون مزودة بمصدر آخر للطاقة بالإضافة للكهرباء أو تكون موصلة بالمولد الكهربائي الإحتياطي بحيث لا تقل شدة الإضاءة في الأرضية بالقرب من المخرج عن 5 قدم/شمعة.

10- يجب تثبيت لافتات واضحة على مخارج الهروب EXIT بحيث لا يقل ارتفاع الحرف الواحد عن 6 بوصة (15 سم).

المتطلبات العامة الأساسية لمسالك الهروب



11- في حالة ما يكون الوصول للمخرج عبر طرق غير مستقيمة أو أن يكون المخرج غير واضح يتم تثبيت لافتات إرشادية (أسهم) للإرشاد للوصول إلى المخرج.

12- غير مسموح بتثبيت مرايات بالقرب من مخارج الطوارئ.

مكونات مسالك الهروب حماية مخارج الطوارئ

تكون مخارج الطوارئ منفصلة عن بقية المبنى وذلك بتوفير حماية ضد خطر الحريق للمخرج على النحو الآتي:

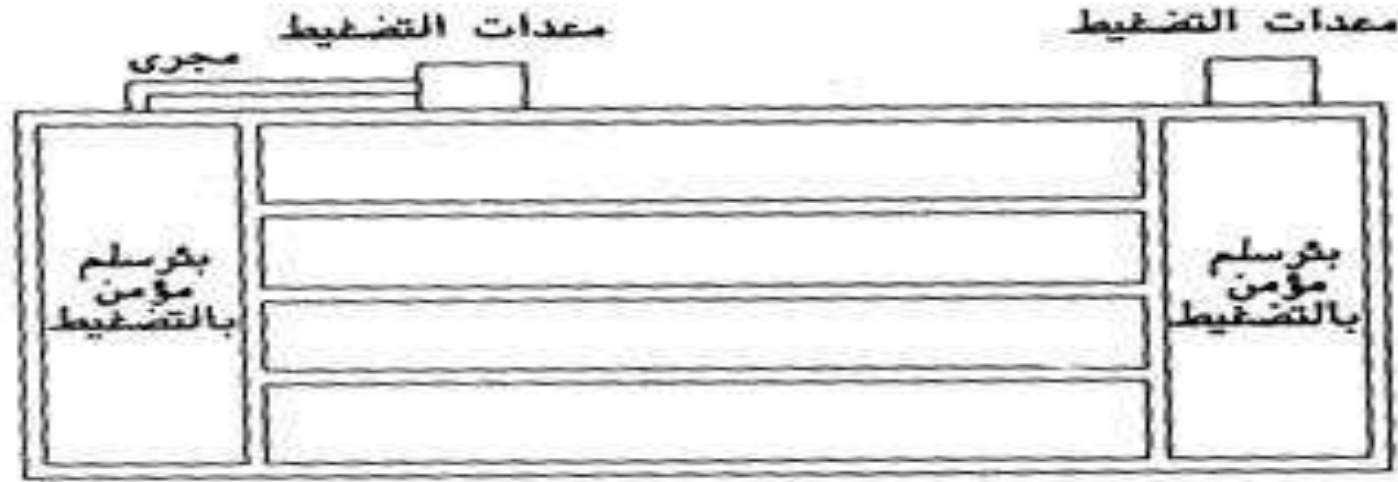
1- المباني المكونة من ثلاثة طوابق أو أقل تكون مواد الإنشاء بها مقاومة للحريق لمدة ساعة واحدة على الأقل.

2- المباني المكونة من أربعة طوابق أو أكثر تكون المواد مقاومة للحريق لمدة ساعتان على الأقل.

3- تكون جميع الأبواب من المواد المقاومة للحريق وتغلق أوتوماتيكيا.

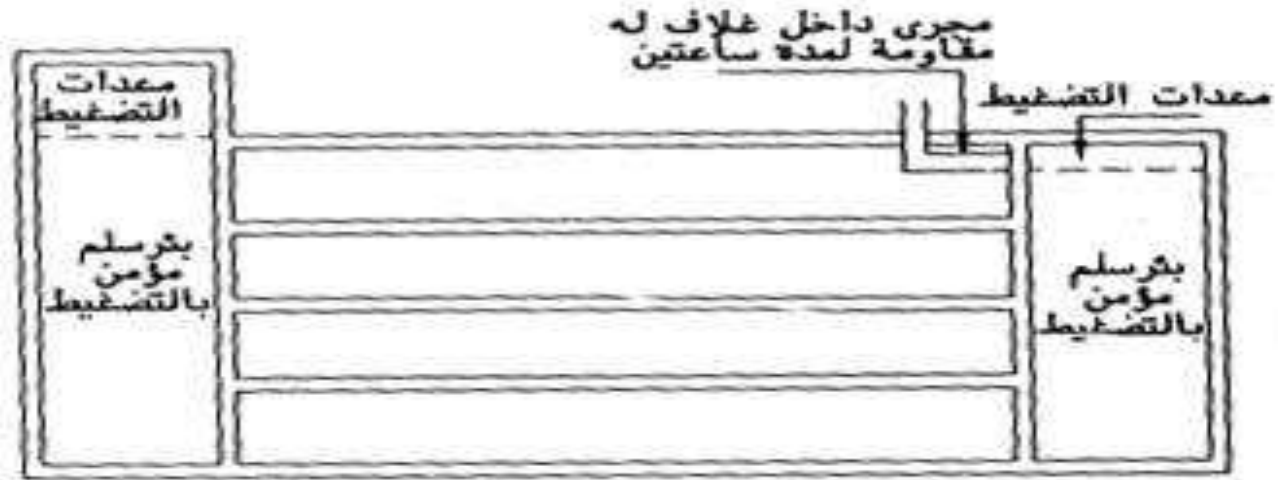
4- سلالم الهروب تكون ذات ضغط موجب بالنسبة لبقية المبنى لمنع دخول الدخان في حالات وجود حريق.

مكونات مسالك الهروب حماية مخارج الطوارئ



(١) معدات التضييق خارج المبنى ومتصلة مباشرة ببئر السلم بواسطة
مجرى موضوعة داخل أنشاء غير قابل للاحتراق

مكونات مسالك الهروب حماية مخارج الطوارئ

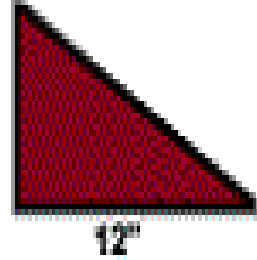
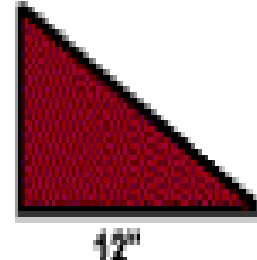


(ب) معدات الضغط داخل غلاف بئر السلم بحيث يكون مأخذ الهواء ومخرجه على الخارج مباشرة من خلال مجرى موضوعة داخل انشاء له مقاومة للحريق لا تقل عن ساعتين

مكونات مسالك الهروب حماية مخارج الطوارئ

- تحسب مسالك الهروب بالوحدات ويبلغ عرض كل وحدة 22 بوصة (56 سم).
- عدد الأشخاص المسموح بخروجهم من كل وحدة مخرج يكون 100 شخص/وحدة للطرق المستقيمة ويكون 60 شخص/وحدة للطرق المنحدرة.
- الطرق المنحدرة تكون نوعان ، النوع A Class A Ramps بحيث لا يزيد الميلان بها عن 1.1875 بوصة لكل 12 بوصة طول ، وعرضها لا يقل عن 44 بوصة (112 سم).
- النوع B Class B Ramps يكون الميلان بها ما بين 1.1875 – 2 بوصة لكل 12 بوصة طول وعرضها يكون ما بين 30 – 44 بوصة.

مكونات مسالك الهروب حماية مخارج الطوارئ

CLASS A	Less than 1.1875"		Greater than 44 inches 
CLASS B	Between 1.1875" & 2.0000		Greater than 30 inches & less than 44 inches 

سعة المخرج وحمل الإشغال

حمل الإشغال الكلي لمبنى أو لطابق ما في المبنى أو لمساحة معينة في الطابق هو أقصى عدد من الأشخاص متوقع في هذا المبنى أو هذا الطابق أو في هذه المساحة.

وتقدير حمل الإشغال الكلي هام وضروري لإجراء الحسابات التصميمية اللازمة لتحقيق متطلبات مسالك الهروب.

ويقدر حمل الإشغال الكلي للمبنى أو الطابق على أساس توقعي بقسمة المساحة الكلية للمبنى أو الطابق على المساحة المتوقعة للشخص الواحد (الجدول الآتي يبين بعض معامل الإشغال)

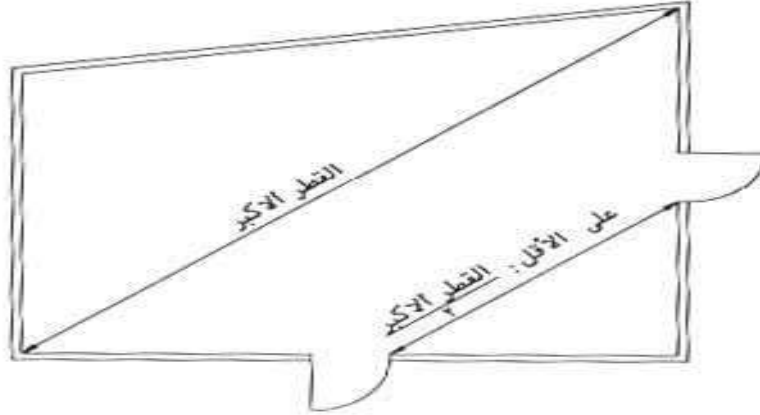
سعة المخرج وحمل الإشغال

• الفصول الدراسية	20 قدم مربع	1.9 متر مربع
• معامل الأبحاث	50 قدم مربع	4.6 متر مربع
• المكاتب	100 قدم مربع	9.3 متر مربع

عدد مخارج الطوارئ:

- الحد الأدنى لعدد المخارج هو مخرجان (من 50 – أقل من 500 شخص)
- من 501 إلى أقل من 1000 شخص : 3 مخارج
- أكثر من 1000 شخص : 4 مخارج

سعة المخرج وحمل الإشغال



شكل رقم (٤-٥) المسافة بين المخرجين لا تقل عن نصف القطر الأكبر

أماكن مخارج الطوارئ:

يجب أن تكون المسافة بين مخرجين من مخارج الطوارئ
بأي مبنى أو طابق لا تقل عن $\frac{1}{2}$ القطر الأكبر للمبنى أو
الطابق.

سعة المخرج وحمل الإشغال

المسافة المقطوعة للوصول للمخرج

- هي طول مسار الوصول من أي نقطة في المبنى إلى مدخل المخرج.
- في حالة المباني غير المحمية بواسطة مرشات المياه يجب ألا تزيد هذه المسافة عن 200 قدم (60 مترًا).
- في حالة المباني المحمية بواسطة مرشات المياه يجب ألا تزيد هذه المسافة عن 250 قدم (76 مترًا).

خطط الطوارئ وخطط مكافحة الحرائق

يجب توفر خطة للطوارئ تكون مكتوبة ، ويجب أن تحتوى هذه الخطة على العناصر الآتية كحد أدنى:

1. طريقة للهروب من المبنى وطرق الهروب.

2. طريقة إغلاق وإيقاف العمليات الخطرة.

3. طريقة لحساب أعداد الأشخاص الذين يخلون المبنى للتأكد من عدم وجود أشخاص داخل المبنى في

حالات الطوارئ

4. طرق الإنقاذ وتقديم الخدمات الطبية

5. طرق الإبلاغ عن الحرائق والحالات الطارئة

6. تحديد الأشخاص المسؤولين عن الإخلاء

خطط الطوارئ وخطط مكافحة الحرائق

- ضرورة توفر نظام للإنذار ضد الحريق
- خطة للإخلاء في حالات الطوارئ مع التدريب عليها بصفة دورية
- التدريب المستمر
- توفير مهمات الوقاية الشخصية المستخدمة في حالات الطوارئ
- صيانة دورية لمعدات مكافحة الحرائق

المحاضرة الثامنة



برنامج إدارة السلامة والصحة المهنية



الحماية من خطر السقوط



جميع الحقوق محفوظة - إعمل بيزنس

General Requirements

Reinforcing Steel

All protruding reinforcing steel, onto which employees could fall, must be guarded to eliminate the hazard of impalement.



المقدمة

يعتبر السقوط من أكثر المخاطر التي تسبب إصابات بليغة للعاملين في صناعة افنشاءات بالولايات المتحدة الأمريكية ويتعرض ما بين 150 – 200 عامل للوفاة كذلك حوالى 100000 يتعرضون للإصابة كل سنة بسبب حوادث السقوط في مواقع الإنشاءات المختلفة.

التي توفر السبل الكفيلة بحماية العاملين في صناعة الإنشاءات من مخاطر السقوط ومخاطر المواد المتساقطة، وتنص المواصفات على اعتبار العمل على إرتفاع 6 قدم 1.8 m أو أكثر هو الارتفاع الواجب توفير وسائل الحماية من خطر السقوط للعاملين عنده.

المقدمة

يختص هذا الجزء من المواصفات بوسائل ومسالك الهروب من أي مبنى في حالة حدوث حالات طارئة ،
وضرورة توفير وسائل ومسالك للهروب والتي تضمن سرعة إخلاء المبنى من شاغليه في أسرع وقت ممكن
وبدون حدوث أية خسائر.

هذا الجزء من المواصفات يعتمد اعتمادًا كليًا على مواصفات الجمعية الوطنية الأمريكية لمكافحة الحرائق رقم
101NFPA وهي المواصفات الخاصة بإنقاذ الأرواح Life Safety Code.

المتطلبات العامة

1. من مسئوليات صاحب العمل القيام بإجراء الفحوصات اللازمة لموقع العمل للتأكد من أن أسطح العمل والمنصات التي سوف يعمل العاملين عليها ذات متانة كافية لحمل العاملين والمعدات وقيامهم بالعمل عليها بأمان.

2. في حالة العمل على ارتفاع 6 قدم (1.8 m) أو أكثر على صاحب العمل توفير وسيلة مناسبة من وسائل الحماية من خطر السقوط والتي تشمل ما يأتي:

- نظام الدرابزين
- نظام شبكة السلامة
- نظام وسائل منع السقوط

وسائل وأنظمة منع السقوط

1- نظام الدرابزين

2- الوسائل الشخصية لمنع السقوط

3- نظام الأيقاف المحدد

4- نظام المتابعة المستمرة

5- نظام شبكة السلامة

6- نظام حبال التحذير

وسائل وأنظمة منع السقوط

1- نظام الدرابزين

- يجب أن يكون قطر أو سماكة المواسير أو المواد المكونة للدرابزين على الأقل $\frac{1}{4}$ بوصة (6 ملم).
- الجزء العلوي للدرابزين يكون على ارتفاع 42 بوصة 1.1 m من سطح العمل أو المنصة ، والجزء الأوسط من الدرابزين يكون على ارتفاع 21 بوصة 0.53 cm .
- يجب أن يتحمل الجزء العلوي من الدرابزين قوة ضغط تعادل 200 رطل على الأقل من الجهتين والجزء الأوسط يتحمل قوة ضغط لا تقل عن 150 رطل.
- المسافة بين الأعمدة الرأسية المكونة للدرابزين لا تزيد عن 8 قدم 2.5 m .
- يجب ألا تكون هناك أية أجزاء حادة أو مدببة في المواد المكونة للدرابزين حتى لا تعرض العاملين لخطر الإصابة بالجروح.

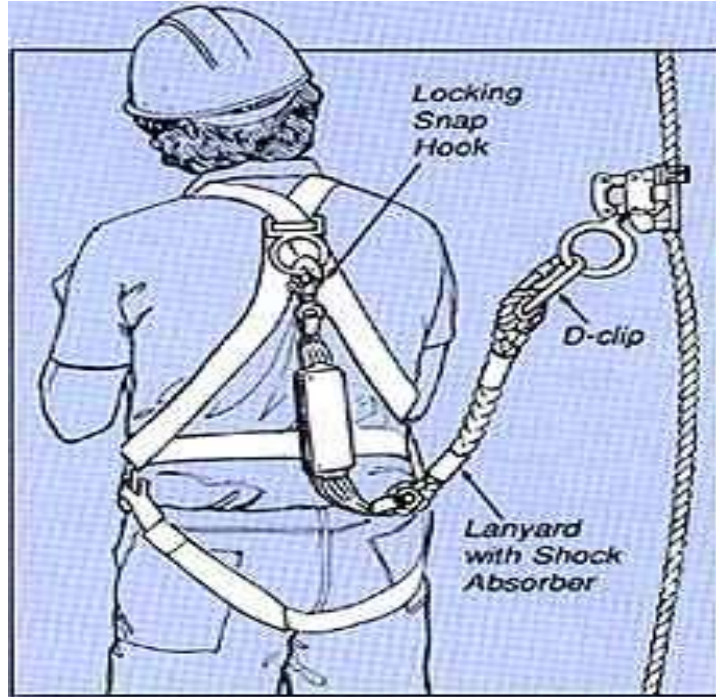
وسائل وأنظمة منع السقوط

الوسائل الشخصية لمنع السقوط

- اعتباراً من 1/1/1998 قررت السلامة والصحة المهنية إيقاف استخدام حزام السلامة من ضمن الوسائل الشخصية لمنع السقوط.
- جميع مكونات النظام الشخصي لمنع السقوط يتم فحصها قبل كل مرة من استعمالها ويجب تبديل الأجزاء التالفة فوراً.
- المرابط والخطافات ونقاط الربط Snap – Dee , Hooks and Anchoring Points –rings يجب ألا تقل قوة تحملها عن 5000 رطل.

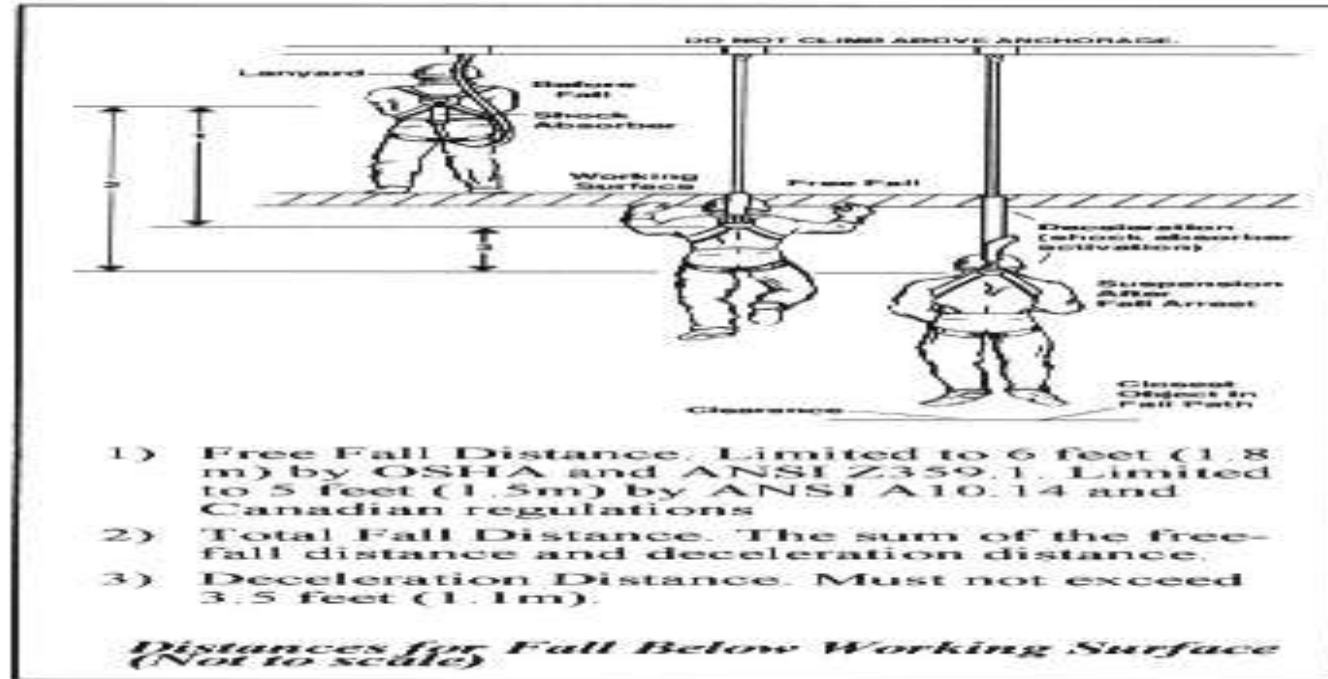
وسائل وأنظمة منع السقوط

الوسائل الشخصية لمنع السقوط



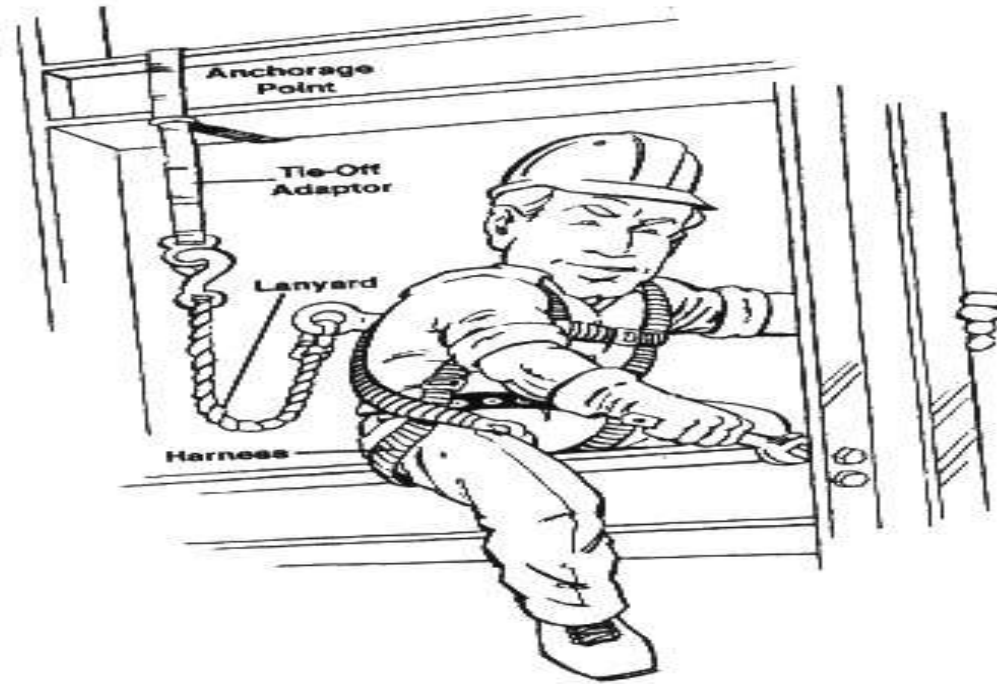
وسائل وأنظمة منع السقوط

الوسائل الشخصية لمنع السقوط



وسائل وأنظمة منع السقوط

الوسائل الشخصية لمنع السقوط



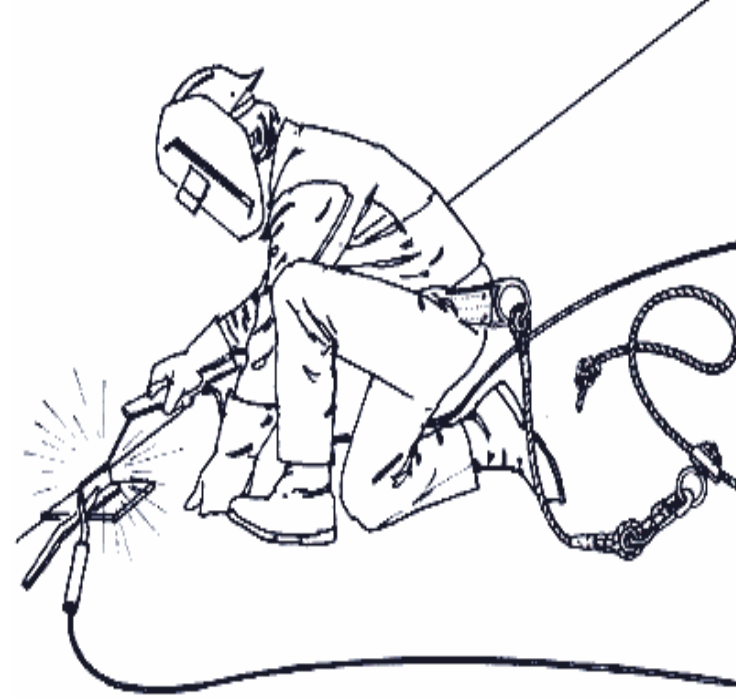
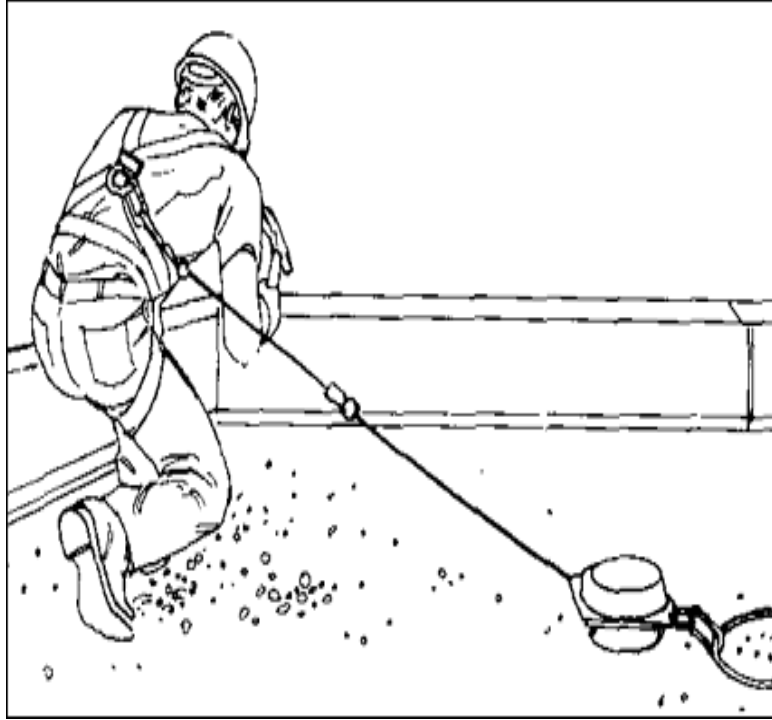
وسائل وأنظمة منع السقوط

نظام الإيقاف المحدد

- عدم السماح بالسقوط لأكثر من 2 قدم 60 cm
- يتم ربط الحبل في نقطة ربط تتحمل مرتان على الأقل قوة صدمة السقوط أو 3000 رطل أيهما أكبر.
- يتم اختيار طول الحبل بحيث يمنع الوصول إلى حافة السطح.

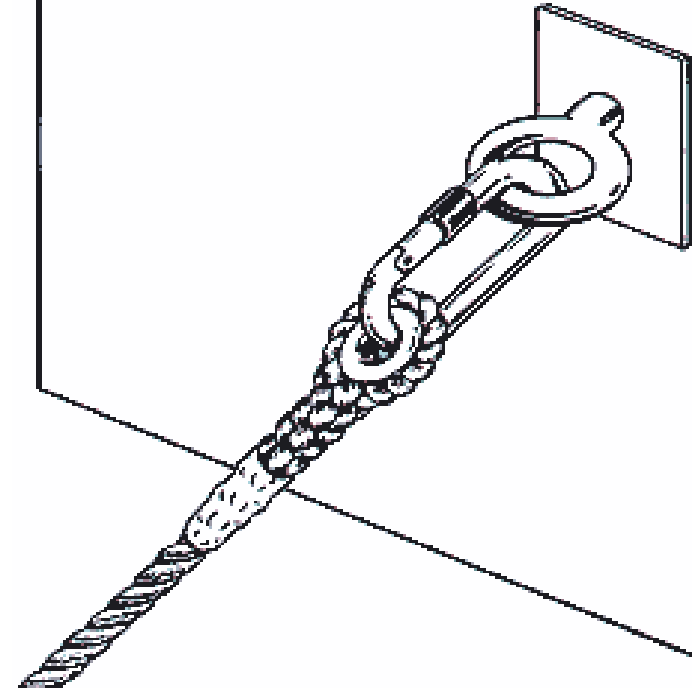
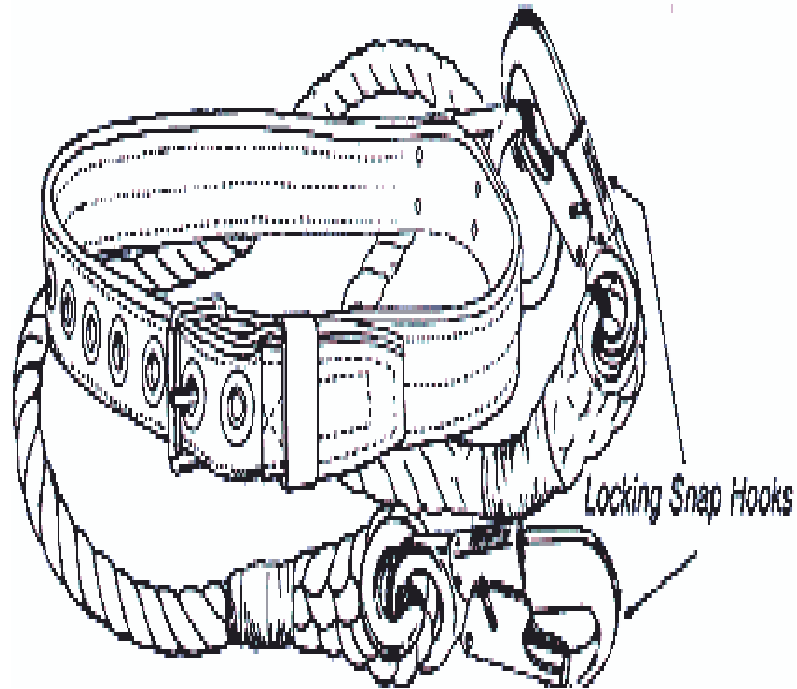
وسائل وأنظمة منع السقوط

3- نظام الإيقاف المحدد



وسائل وأنظمة منع السقوط

3- نظام الإيقاف المحدد



وسائل وأنظمة منع السقوط

4- نظام المتابعة المستمرة

- في حالة عدم إمكانية توفير وسيلة أخرى للحماية من خطر السقوط يتم اتباع نظام المراقبة والمتابعة المستمرة وذلك بواسطة شخص مدرب ذو خبرة كبيرة ويعتمد عليه لضمان سلامة العاملين على سطح العمل أو المنصة.



• في حالة استخدام نظام المراقبة المستمرة كوسيلة لمنع السقوط ، يجب على صاحب العمل التأكد من ما يأتي:

1. أن الشخص الذي تم إختياره لأداء هذا العمل يتمتع بالخبرة الكافية ويمكنه تحديد مخاطر السقوط في موقع العمل.

2. أن يكون هذا الشخص قادرًا على تحذير العاملين من مخاطر السقوط وتحديد الأعمال غير الآمنة بموقع العمل.

وسائل وأنظمة منع السقوط

4- نظام المتابعة المستمرة

3. أن يكون متواجدًا بصفة مستمرة في نفس مكان العمل مع بقية العاملين ويستطيع رؤيتهم جميعًا.

4. أن يكون قريبًا من العاملين بحيث يستطيع التحدث إليهم مباشرة ، مع عدم إسناد أية مهام لهذا الشخص بخلاف قيامه بالمراقبة.



- يجب عدم تخزين أو استعمال أية معدات ميكانيكية في المناطق التي يتم تحديدها كمناطق متابعة ومراقبة مستمرة.

- يجب عدم السماح بتواجد أية عاملين آخرين في المكان المحدد كمناطق مراقبة مستمرة بخلاف العمال المكلفين بأداء العمل في هذه المنطقة.

وسائل وأنظمة منع السقوط

5- نظام شبكة السلامة

- يجب تركيب شبكة السلامة أسفل سطح العمل أو المنصة بحيث تكون قريبة منهما ولا تزيد المسافة بين الشبكة و سطح العمل أو المنصة عن 30 قدم 9.1 m
- غير مسموح على الإطلاق استخدام شبكة سلامة تكون معيبة أو غير صالحة للعمل.
- يتم فحص شبكة السلامة على الأقل مرة كل أسبوع للتأكد من صلاحيتها وعدم وجود أية تلفيات بها.
- أقصى فتحة مسموح بها في شبكة السلامة هي 36 بوصة مربعة 230 cm² بحيث لا يزيد طولها عن 6 بوصة 15 cm

وسائل وأنظمة منع السقوط

5- نظام شبكة السلامة

- يتم تقوية الفتحات حتى لا تتسع لأي سبب من الأسباب.
- يجب أن تتحمل حبال ربط الشبكة قوة لا تقل عن 5000 رطل.
- يجب الأخذ بالإعتبار المسافة أسفل الشبكة بحيث لا يتعرض أي شخص يسقط على الشبكة للإصطدام بالأرض أو بأية معدات أو تركيبات أسفل منصة العمل.

وسائل وأنظمة منع السقوط

5- نظام شبكة السلامة

- يجب أن تمتد الشبكة من كل جانب من جوانب سطح العمل أو المنصة وذلك على النحو الآتي:

المسافة الممتدة خارج سطح العمل	المسافة بين سطح العمل والشبكة
8 قدم (m 2.4)	حتى 5 قدم (m 1.5)
10 قدم (m 3)	أكثر من 5 قدم حتى 10 قدم (m 3)
13 قدم (m 3.9)	أكثر من 10 قدم

وسائل وأنظمة منع السقوط

5- نظام شبكة السلامة

- يجب أن تتحمل شبكة السلامة قوة صدمة ناتجة من إسقاط عبوة من الرمل وزنها 400 رطل 180 kg وقطر العبوة 30 بوصة 76 cm وذلك من سطح العمل أو المنصة ولكن ليس بأقل من إرتفاع 42 بوصة 1.1 m
- يجب رفع وإزالة جميع المواد المتساقطة من سطح العمل على الشبكة بأسرع وقت ممكن وقبل بداية العمل بالوردية التالية.

وسائل وأنظمة منع السقوط

5- نظام شبكة السلامة



وسائل وأنظمة منع السقوط

6- نظام حبال التحذير

يتكون النظام من حبال ، أسلاك ، سلاسل وأعمدة تثبيت وذلك على النحو الآتي:

- يتم تثبيت أعلام تحذير كل 6 قدم 1.8 m بحيث تكون هذه الأعلام واضحة تماما.
- يتم التثبيت بحيث لأقل إرتفاع الجزء الأسفل منها عن المنصة أو سطح العمل عن 34 بوصة 0.9 m ولا يقل إرتفاع الجزء العلوى منها عن 39 بوصة 1 m



- يجب أن تتحمل أعمدة التثبيت قوة أفقية مقدارها لا يقل عن 16 رطل بدون أن تسقط.
- تبلغ قوة تحمل الحبال والأسلاك أو السلاسل 500 رطل على الأقل.
- يتم تركيب حبال التحذير من جميع جوانب السطح أو السقف الذي يجري عليه العمل.
- يتم تثبيت حبال التحذير على مسافة لا تقل عن 6 قدم 1.8 m من حافة السطح أو السقف.

الحماية من مخاطر المواد والمعدات المتساقطة

- عند استخدام الدرابزين للحماية من مخاطر المواد المتساقطة من مستوى لمستوى آخر أسفله، يجب الأخذ بالإعتبار أن تكون مساحة الفتحات بالدرازين صغيرة جدا وبدرجة كافية لمنع سقوط هذه المواد.
- خلال العمل على الأسطح والأسقف ، غير مسموح بتخزين المواد على مسافة تقل عن 6 قدم 1.8 m من حافة السطح أو السقف.
- عندما يتم استخدام المظلات للحماية من مخاطر المواد المتساقطة يجب أن تكون هذه المظلات ذات متانة كافية لمنع إنهيارها من جراء المواد المتساقطة كذلك لمنع إختراق هذه المواد لها.

الحماية من مخاطر المواد والمعدات المتساقطة

- عندما يتم استخدام نظام الحواف للحماية من خطر المواد المتساقطة يجب أن يتم تركيب هذه الحواف من جميع الجوانب ويجب أن تكون قادرة على تحمل قوة مقدارها 50 رطل عليها من جميع الإتجاهات، كما يجب ألا يقل إرتفاعها عن 4 بوصة 10 cm مع عدم وجود فتحات بها يزيد مساحتها عن 1 بوصة.
- في حالة زيادة إرتفاع المواد فوق سطح العمل عن إرتفاع الحواف يتم تركيب شبك أعلى هذه الحواف حتى المواسير الوسطى للدرازين.

التدريب

من مسؤولية صاحب العمل توفير التدريب اللازم لجميع العاملين في مواقع الإنشاءات المختلفة وذلك للتعرف على جميع المخاطر المختلفة والمتعلقة بالسقوط من أسطح العمل ووسائل الحماية منها.



المحاضرة التاسعة



برنامج إدارة السلامة والصحة المهنية



السلامة من الإشعاعات

المقدمة

توجد الإشعاعات في كل جزء من حياتنا. والإشعاعات قد تحدث بطريقة طبيعية في الأرض ويمكن أن تصل إلينا من الإشعاعات القادمة من الفضاء المحيط بنا. وكذلك يمكن أن تحدث الإشعاعات طبيعيًا في الماء الذي نشربه أو في التربة وفي مواد البناء (عنصر الرادون من الأرض والعناصر المشعة الموجودة في الأرض).

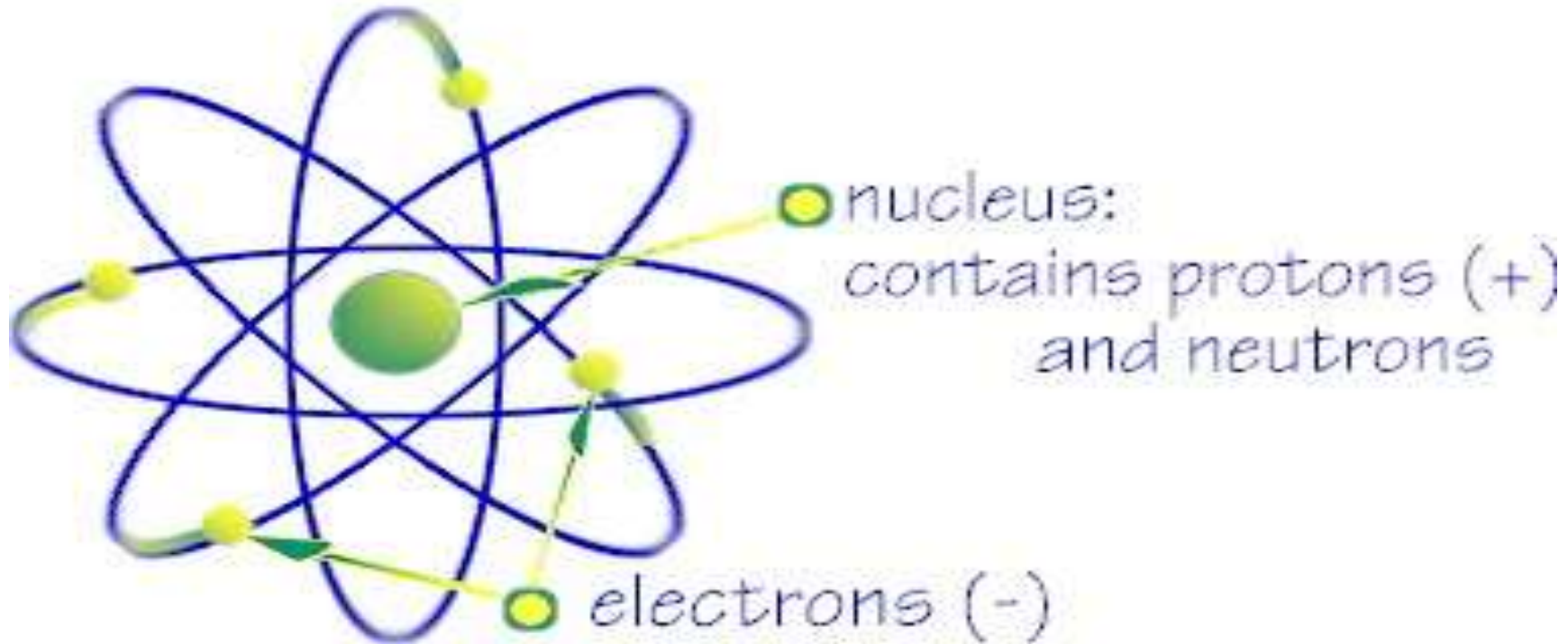
وقد تحدث الإشعاعات نتيجة صناعتها بواسطة الإنسان مثل الأشعة السينية X-Rays ، محطات توليد الكهرباء بالطاقة الذرية أيضا في كاشفات الدخان.

ويعرف الإشعاع بأنه العملية التي ينتج عنها انطلاق طاقة على شكل جسيمات أو موجات وتقدر الجهات العلمية في الولايات المتحدة الأمريكية بأن الشخص العادي يتلقى جرعات من الإشعاع مقدارها 360 ملي ريم في السنة وتعتبر نسبة التعرض للإشعاعات الطبيعية 80% و 20% الثانية من الإشعاعات الصناعية.

كيف تنشأ الإشعاعات

تتكون ذرة العنصر من نواة مركزية تحتوي على بروتونات موجبة الشحنة ونيوترونات متعادلة ويدور حول هذه النواة عدد من الإلكترونات سالبة الشحنة.

Structure of An Atom



كيف تنشأ الإشعاعات

ويطلق على عدد البروتونات في النواة اسم العدد الذري بينما يطلق على مجموع عدد البروتونات + مجموع النيوترونات اسم الوزن الذري.

في معظم أنوية العناصر الكيميائية يكون عدد البروتونات داخل النواة مساوياً لعدد النيوترونات وفي بعض أنوية بعض العناصر يكون عدد النيوترونات أكبر من عدد البروتونات وتسمي هذه العناصر بالنظائر.

كيف تنشأ الإشعاعات

وهذه النظائر بعضها ثابت لا يتغير تركيبها الذري بمرور الزمن والعادة تكون لها عدد ذري منخفض.

وبعض هذه النظائر غير مستقر وغالبًا ما تكون أعدادها الذرية عالية وتسمي بالنظائر المشعة وهذه النظائر

سوف تلفظ أنويتها دقائق نووية (أي سوف يصدر عنها إشعاعات نووية) تسمي أشعة ألفا ، وأشعة بيتا ،

وأشعة جاما وبمرور الوقت تتحول هذه العناصر إلى عناصر أخرى أقل وزنا وتختلف في صفاتها الكيميائية

والفيزيائية عن العنصر الأصلي.

أنواع الإشعاع

يوجد نوعان أساسيان للإشعاع هما:

- 1- إشعاع مؤين مثل أشعة إكس وأشعة جاما والأشعة الكونية وجسيمات بيتا وألفا.
- 2- إشعاع غير مؤين مثل الإشعاعات الكهرومغناطيسية ومنها موجات الراديو والتليفزيون وموجات الرادار والموجات الحرارية ذات الأطوال الموجية القصيرة (ميكروويف) والموجات دون الحمراء والأشعة فوق البنفسجية والضوء العادي.

أنواع الإشعاع

أولاً: الإشعاع المؤين

توجد ثلاثة أنواع رئيسية من الإشعاع المؤين قد توجد في الإشعاعات التي يصنعها الإنسان كذلك في الإشعاع الطبيعي وهي دقائق ألفا، دقائق بيتا، وأشعة جاما.

1- دقائق ألفا

يمكن إيقاف مسار أشعة ألفا بواسطة قطعة من الورق أو بواسطة جسم الإنسان ولكن لو تم استنشاق أبخرة المادة التي تشع منها دقائق ألفا أو بلعها ودخولها إلى الجسم نتيجة وجود جرح به فإنها تكون مؤذية جداً.

أنواع الإشعاع

أولاً: الإشعاع المؤين

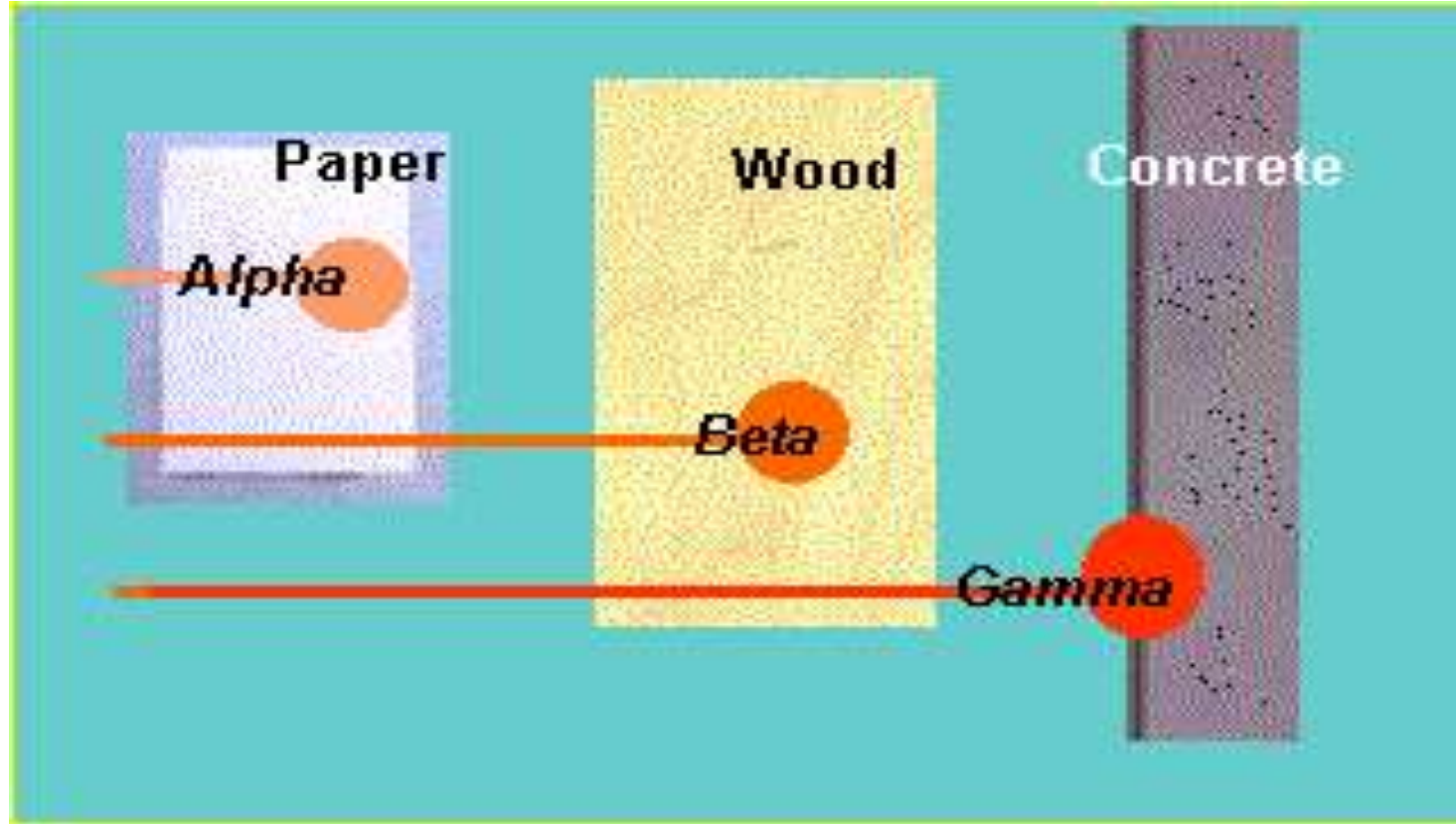
2- دقائق بيتا

لا يمكن إيقاف دقائق بيتا بواسطة قطعة الورق ويمكن إيقاف سريان هذه الأشعة بواسطة قطعة من الخشب ، وقد تسبب أذي جسيم إذا اخترقت الجسم.

3- أشعة جاما

من أخطر أنواع الإشعاعات ولها قوة اختراق عالية جدًا ، أكبر بكثير من أشعة ألفا وأشعة بيتا.
ويمكن إيقاف سريانها بواسطة حاجز من الكونكريت وتقع أشعة إكس من ضمن تقسيمات أشعة جاما
ولكنها أقل قدرة على الاختراق من أشعة جاما.

أنواع الإشعاع



الأضرار الصحية للإشعاع المؤين

الأضرار الصحية للإشعاع تعتمد على مستوى الإشعاع الذي يتعرض له الإنسان ، ويؤثر الإشعاع على خلايا الجسم ويزيد من احتمالات حدوث السرطان والتحول الجينية الأخرى التي قد تنتقل إلى الأطفال ، وفي حالة ما يتعرض الإنسان إلى كمية كبيرة من الإشعاع قد تؤدي للوفاة.

الأضرار الصحية للإشعاع المؤين

أ- جسيمات ألفا

قوة الاختراق لجسيمات ألفا ضعيفة جدًا حيث أنها تفقد طاقتها بمجرد خروجها من العنصر المشع.

ومن الممكن أن تسبب أذى وضرر صحي في الأنسجة خلال المسار البسيط ويتم امتصاص هذه الأشعة

بالجزء الخارجي من جلد الإنسان ولذلك لا تعتبر جسيمات ألفا ذات ضرر خارج الجسم ولكن من الممكن أن

تسبب ضرر كبير إذا تم استنشاقها أو بلعها (ابتلاع المادة المشعة التي تخرج منها أشعة ألفا).

الأضرار الصحية للإشعاع المؤين

ب- جسيمات بيتا

قوة الاختراق والنفاذ لدقائق بيتا أكبر من قوة النفاذ لأشعة ألفا. وبعض دقائق بيتا يمكنها اختراق الجلد وإحداث تلف به وهي شديدة الخطورة إذا تم استنشاق أبخرة أو بلع المادة التي تنبعث منها أشعة بيتا. ويمكن إيقاف انبعاثها برقائق بسيطة من الألومنيوم أو الخشب.

الأضرار الصحية للإشعاع المؤين

ج- أشعة جاما

ذات قوة اختراق عالية جدًا ويمكنها بسهولة اختراق جسم الإنسان أو امتصاصها بواسطة الأنسجة ولذلك تشكل خطرًا إشعاعيًا عاليًا على الإنسان. يمكن إيقاف انبعاثها بواسطة الكونكريت أو الرصاص.

الأضرار الصحية للإشعاع المؤين

د- أشعة إكس X-Rays

خواصها شبيهة بخواص أشعة جاما ولكن تختلف في المصدر حيث تنبعث أشعة إكس من عمليات خارج نواة الذرة بينما تنبعث أشعة جاما من داخل نواة الذرة.

قوة الاختراق والنفذية لأشعة إكس أقل من أشعة جاما وتعتبر أشعة إكس من أكثر مصادر تعرض الإنسان للإشعاع حيث يتم استخدامها في عديد من العمليات الصناعية – الطبية.

يمكن إيقاف قدرتها على الاختراق بواسطة شريحة من الرصاص سمكها مليمترات قليلة.

الأضرار الصحية للإشعاع المؤين

يمكن أي يؤدي الإشعاع المؤين (إدخال طاقة إلى خلايا الجسم) إلى إحداث تغييرات في التوازن الكيميائي لخلايا الجسم وبعض هذه التغييرات قد يؤدي إلى خلل في السائل الذري للإنسان (DNA) وبالتالي يؤدي إلى تحولات جينية خطيرة قد تنتقل أيضا إلى الأطفال بعد ولادتهم.

التعرض لكميات كبيرة من الإشعاع قد يؤدي إلى حدوث أمراض خلال ساعات أو أيام وقد يؤدي للوفاة خلال 60 يومًا من التعرض (حادث قرية ميت حلفا - القليوبية)، وفي حالات التعرض لكميات كبيرة جدًا من الممكن أن تحدث الوفاة خلال ساعات قليلة (تشرنوبل).

الأضرار الصحية للإشعاع المؤين

وأعراض الإصابة بالإشعاع المؤين قد تحدث خلال فترة طويلة ، على سبيل المثال في سرطان الدم Leukemia خلال سنتان. نتيجة لتراكم المواد المشعة بالجسم.

معظم المعلومات عن تأثير الإشعاع على الإنسان يتم الحصول عليها من الدراسات التي أجريت على الناجين من القنابل الذرية التي ألقيت على ناجازاكي و هيروشيما (حوالي 100.000 شخص).

وسائل الوقاية من الإشعاعات

توجد ثلاث طرق للحماية من خطر الإشعاعات هي:

1- الزمن Time

2- المسافة Distance

3- الحواجز Shields

وسائل الوقاية من الإشعاعات

1-الزمن: Time

في حالة تقليل زمن التعرض (الزمن الذي يقضيه الشخص بجوار مصدر الإشعاع) بالتالي سوف تقل كميات الإشعاع التي يتعرض لها الشخص.



وسائل الوقاية من الإشعاعات

2- المسافة: Distance

كلما زادت المسافة بين الشخص وبين المصدر المشع قلت نسبة التعرض
(حسب قانون التربيع العكسي).



وسائل الوقاية من الإشعاعات

3- الحواجز: Shields

بزيادة الحواجز حول المصدر المشع سوف تقلل التعرض. وكل نوع من أنواع الإشعاعات يتم وضع الحواجز المناسبة لعزله حسب قدرته على الاختراق.



وسائل الوقاية من الإشعاعات

وحدات قياس الإشعاع:

1- الراد: وحدة قياس كمية الطاقة الإشعاعية الممتصة (جرعة الامتصاص).

2- الرونتجن: وحدة قياس الأشعة الصادرة ويستخدم أساسا للأشعة السينية.

3- الكوري: يعتبر قياس للأشعة الصادرة والكوري الواحد $= 3,7 \times 10^{10}$

انحلال في الثانية.

4- الريم: وحدة قياس التأثير البيولوجي (الحيوي) للإشعاع الممتص.

5- السيفرت: من أحدث وحدات قياس التأثير الناتج عن امتصاص الأشعة السيفرت $= 100$ ريم One

REM100 Seivert =

إجراءات السلامة في المعامل

- 1- يجب أن يكون جميع العاملين في المعمل على علم ودراية من مخاطر المواد المشعة التي يتم التعامل معها.
- 2- يمنع الأكل والشرب والتدخين كذلك استعمال أدوات التجميل في المعمل.
- 3- يمنع منعًا باتًا استخدام الماصة بالفم في حالة التعامل مع السوائل المحتوية على مواد مشعة.
- 4- عدم تخزين أية مواد غذائية في الثلاجات أو المبردات الخاصة بالمواد المشعة.

إجراءات السلامة في المعامل

5- يجب عدم تناول المواد المشعة بالأيدي ويتم استخدام الملاقط المخصصة لذلك.

6- يجب غسل الأيدي بالماء والصابون بعد انتهاء العمل.

7- يجب استخدام وسائل الكشف عن الإشعاع من قبل العاملين بالمعمل Films Badges

8- يجب تثبيت لافتات التحذير المناسبة على مدخل المعمل

9- في المناطق التي يبلغ فيها مستوى الإشعاع الذي يتعرض له الشخص 5 ملي ريم في الساعة ، يجب أن يتم وضع اللافتات التحذيرية المناسبة عليها.

إجراءات السلامة في المعامل

10- جميع الحاويات التي تستخدم لتخزين المواد المشعة يجب وضع اللافتات التحذيرية المناسبة عليها.

11- ضرورة استخدام معدات الوقاية الشخصية اللازمة للحماية من مخاطر الإشعاع : القفازات – النظارات –
البلاطي.

12- عدم السماح لأي شخص بالمعمل داخل منطقة الإشعاع في حالة وجود أية جروح في جسمه.

13- يتم نقل المواد المشعة بين المعامل المختلفة داخل الحاويات المخصصة لها.



شكرًا لكم